

เอกสารแนบ 9

สถิติอุบัติเหตุ ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567



ที่ บ.ค. ๒๐๐/๒๕๖๗

วันที่ ๑๖ กรกฎาคม ๒๕๖๗

เรื่อง รายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ
เรียน ท่านสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดชลบุรี
สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. แบบรายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ จป.(ว)
และเอกสารแนบ

ด้วย บริษัท บงกช ศรีราชา จำกัด (มหาชน) โรงกลั่นน้ำมันบางจาก ศรีราชา และคลังน้ำมันบางจาก
ศรีราชา เลขที่ ๑๑๔ หมู่ ๒ ต. หุ้งสุขลา อ. ศรีราชา จ. ชลบุรี ได้จัดทำรายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่
ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ ตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง แบบรายงานผล
การดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน ระดับเทคนิค ระดับเทคนิคขั้นสูง และระดับวิชาชีพ
โดยใช้แบบรายงาน จป.(ว) ระหว่างวันที่ ๑ มกราคม - วันที่ ๓๐ มิถุนายน ของปี พ.ศ. ๒๕๖๗ และได้จัดส่ง
เอกสารดังกล่าวมาพร้อมหนังสือ ฉบับนี้ด้วยแล้ว

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ได้รับเอกสาร/ตีฉบับไปแล้ว

(ลงชื่อ).....

(.....)

วันที่...../...../.....

ขอแสดงความนับถือ

(นายสมบุญ รวมก้อนทอง)
ผู้อำนวยการ

BANGCHAK SRIRACHA PUBLIC COMPANY LIMITED

SAFETY HEALTH AND ENVIRONMENT SECTION
โทรศัพท์ ๐๓๐๑-๔๕๐๐๐๐
(ติดต่อ อังกรวิภาส ขุนเคียด)
สมบุญ จป. (ว) .DOCAS
c/f mo.๐๒๕

แบบ จป.ว

แบบรายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ

เขียนที่ โรงกลั่นน้ำมันบางจาก ศรีราชา
วันที่ ๑๖ เดือน กรกฎาคม พ.ศ. ๒๕๖๗

ข้าพเจ้า นางสาว อัจฉรณณ์ บุษยติกล ----- ตำแหน่ง ----- เจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับวิชาชีพ
ชื่อสถานประกอบการ โรงกลั่นน้ำมันบางจาก ศรีราชา บริษัท บงกช ศรีราชา จำกัด (มหาชน)
ประเภทกิจการ โรงกลั่นน้ำมันปิโตรเลียม ตั้งอยู่เลขที่ ๑๑๔ หมู่ที่ ๒ ถนน สุขุมวิท ๗ ตำบล หุ้งสุขลา
อำเภอ ศรีราชา จังหวัด ชลบุรี รหัสไปรษณีย์ ๒๐๒๓๐๐ โทรศัพท์ ----- โทรสาร -----
E-mail -----

ขอรายงานผลการดำเนินงานของเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพของ

นางสาว อัจฉรณณ์ บุษยติกล ----- เลขทะเบียนที่ ----- ๑ ๕๕๕๕ ๐๐๐๑๖๖ ๑๕ ๕

ในรอบ ๖ เดือนตามปฏิทิน ดังต่อไปนี้

☒ รายงานครั้งที่ ๑ วันที่ ๑ มกราคม - วันที่ ๓๐ มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๗

☐ รายงานครั้งที่ ๒ วันที่ ๑ กรกฎาคม - วันที่ ๓๑ ธันวาคม พ.ศ. -----

(๑) ตรวจสอบและเสนอแนะให้ โรงกลั่นน้ำมันบางจาก ศรีราชา ได้ปฏิบัติตามกฎหมายว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัยและ
สภาพแวดล้อมในการทำงาน ดังนี้ (รายละเอียดตามเอกสารแนบท้าย)

ตรวจสอบและเสนอแนะให้ โรงกลั่นน้ำมันบางจาก ศรีราชา ได้ปฏิบัติตามกฎกระทรวงกำหนดมาตรฐาน
เกี่ยวกับระบบการจัดการด้านความปลอดภัย พ.ศ. ๒๕๖๕ อย่างเคร่งครัดดังนี้

- นโยบายความปลอดภัยของบริษัท บงกช ศรีราชา จำกัด (มหาชน)
(เอกสารแนบที่ ๑ ; นโยบายความปลอดภัย)
- มีการจัดตั้งหน่วยงานความปลอดภัยขึ้นตรงต่อผู้บริหารสูงสุดในสถานประกอบการ
(เอกสารแนบที่ ๒ ; แผนผังองค์กร และ แผนผังหน่วยงานความปลอดภัย)
- มีการจัดรูปแบบของคณะกรรมการความปลอดภัยเป็น ๔ คณะหลัก (เอกสารแนบที่ ๓) คือ

- ก. คณะกรรมการบริหารความปลอดภัย (Operations Integrity Management Committee; OIMC)
- ข. คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (Safety Occupational Health
Environment and Working Environment Committee; SHECOM)
- ค. คณะกรรมการความปลอดภัยด้านปฏิบัติการ (Safe Operation Committee; SOC)
- ง. คณะกรรมการความปลอดภัยผู้รับเหมา (Contractor Safety Committee; CSC)
- จ. คณะกรรมการการบริหารจัดการความเสี่ยง (Risk Assessment and Management Committee; RAMC)

(๒) วิเคราะห์งานเพื่อชี้แจงอันตราย รวมทั้งกำหนดมาตรการป้องกันและขั้นตอนการทำงานอย่างปลอดภัย แสดงต่อนายจ้างดังนี้

ในช่วงเดือน มกราคม ถึง มิถุนายน ที่ผ่านไปได้มีการจัดทำการวิเคราะห์งานเพื่อป้องกันอันตราย (JRA) ก่อนการปฏิบัติงานด้วยตามเอกสารแนบ (เอกสารแนบที่ ๔)

(๓) ประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ดังนี้ บริษัทได้จัดทำมีการประเมินความเสี่ยงด้านความปลอดภัยในการทำงานที่จะนำมาใช้ในบริษัทพร้อมด้วยมาตรการป้องกัน และนำเสนอต่อฝ่ายจัดการ เพื่อทบทวนและให้ข้อเสนอแนะก่อนเริ่มการทำงาน ตัวอย่างตามเอกสารแนบ (เอกสารแนบที่ ๕)

(๔) วิเคราะห์แผนงาน โครงการ รวมทั้งข้อเสนอแนะของหน่วยงานต่างๆ และเสนอแนะมาตรการความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง ดังนี้

โรงกลั่นน้ำมันบางจาก ศรีราชา ได้มีโปรแกรม RISK STOP OBSERVATION หรือ RSO เป็นเครื่องมือหนึ่งของระบบป้องกันความปลอดภัย ที่ใช้ในการสังเกตขั้นตอนการปฏิบัติงานของเพื่อนร่วมงาน เพื่อให้ได้แน่ใจว่าทุกขั้นตอนดำเนินไปอย่างถูกต้อง และ ปลอดภัย พร้อมทั้งมีข้อเสนอแนะในการแก้ไขและปรับปรุงด้วยตามเอกสารแนบ (เอกสารแนบที่ ๖)

(๕) ตรวจสอบการปฏิบัติงานของสถานประกอบการให้เป็นไปตามแผนงานโครงการหรือมาตรการความปลอดภัยในการทำงาน ดังนี้

โรงกลั่นน้ำมันบางจาก ศรีราชา ได้ดำเนินกิจกรรมด้านความปลอดภัย ผ่านคณะกรรมการด้านการความปลอดภัยและอื่นๆ เช่น คณะกรรมการความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน คณะกรรมการความปลอดภัยด้านปฏิบัติการและคณะกรรมการความปลอดภัยผู้รับเหมา (เอกสารแนบที่ ๗)

(๖) แนะนำ ฝึกอบรม อบรมลูกจ้าง เพื่อให้การปฏิบัติงานปลอดภัยจะก่อให้เกิดความไม่ปลอดภัยในการทำงาน ดังนี้

มีการจัดอบรมทบทวนความปลอดภัยในการทำงานในที่อับอากาศ และ จัดอบรมหลักสูตรเพื่อความปลอดภัยให้แก่พนักงานใหม่ (เอกสารแนบที่ ๘)

(๗) ตรวจสอบและประเมินสภาพแวดล้อมในการทำงาน หรือดำเนินการร่วมกับบุคคล หรือนิติบุคคล ที่ขึ้นทะเบียนหรือได้รับใบอนุญาตตามกฎหมายว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานหรือกฎหมายอื่นที่เกี่ยวข้อง ดังนี้

รายงานข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตรายในสถานประกอบการ, รายงานผลการตรวจวัดความร้อน (เอกสารแนบที่ ๑๐)

(๘) เสนอแนะต่อนายจ้างเพื่อให้มีการจัดการด้านความปลอดภัยในการทำงานที่เหมาะสมกับสถานประกอบการและพัฒนาให้มีประสิทธิภาพอย่างต่อเนื่อง ดังนี้

รายละเอียดตามเอกสารแนบท้าย (เอกสารแนบที่ ๖)

(๙) ตรวจสอบพหุสาเหตุและวิเคราะห์การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงานของลูกจ้าง และรายงานผล รวมทั้งเสนอแนะต่อนายจ้างเพื่อป้องกันการเกิดเหตุโดยไม่ซ้ำซ้ำ ดังนี้

ไม่มีการบาดเจ็บในช่วงเดือน มกราคม ถึง มิถุนายน ๒๕๖๗

(๑๐) รวบรวมสถิติ วิเคราะห์ข้อมูล จัดทำรายงาน และข้อเสนอแนะเกี่ยวกับการประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องจากการทำงานของลูกจ้าง ดังนี้

สรุปสถิติการประสบอันตราย ระหว่างเดือน มกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. ๒๕๖๗ ดังนี้

ไม่มีการบาดเจ็บในช่วงเดือน มกราคม ถึง มิถุนายน ๒๕๖๗

(๑๑) ให้ความรู้ อบรมด้านโรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อม ก่อนเข้าทำงานระหว่างทำงาน และมีการทบทวนความรู้อย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง ดังนี้


การจัดอบรมหลักสูตรเพื่อความปลอดภัยให้แก่พนักงานใหม่ และฝึกอบรมทบทวนความรู้โรคจากการประกอบอาชีพและสิ่งแวดล้อมดังต่อไปนี้

- Hazard communication, H2S Hazard, High Noise Hazard, Ammonia Hazard, Benzene Hazard, Asbestos Hazards, CO Hazard, Inorganic Lead Hazards, Inorganic Lead Hazards, Acids & Alkalies Hazards, Silica Hazards, Field Ergonomics

(๑๒) ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย ดังนี้

- กิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย (ตามเอกสารแนบที่ ๑)

- กิจกรรมเพื่อน-ช่วย-เพื่อนประจำสัปดาห์และกิจกรรมเพื่อน-ช่วย-เพื่อนประจำเดือน

ลงชื่อ  ผู้รายงาน
(นามสมมุติ รวมก่อนทลง)

ลงชื่อ  (จบระดับวิชาชีพ/ผู้จัดทำรายงาน
(นางสาวอัจฉราภรณ์ บุชยติลภ)

เอกสารแนบที่ 1

นโยบายการปฏิบัติงานโดยยึดมั่นในหลักการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน การรักษาความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม

นโยบาย

โรงงานแห่งนี้มาจาก ศรีราชา บริษัท บงกช ศรีราชา จำกัด (มหาชน) ("โรงงานแห่งนี้มาจาก ศรีราชา") มีความมุ่งมั่นในการดำเนินธุรกิจให้เป็นไปในลักษณะที่

- ปกป้องคุ้มครองและส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของผู้เกี่ยวข้อง ลูกค้า และสาธารณชน
- ปกป้องสิ่งแวดล้อมและป้องกันให้เกิดเหตุการณ์ที่มีผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม
- สร้างความมั่นใจในระบบรักษาความปลอดภัย
- ปฏิบัติตามกฎหมาย ระเบียบ และกฎเกณฑ์ต่างๆ ที่บังคับใช้ในการดำเนินธุรกรรม และนำมาตรฐานที่ยอมรับกันทั่วไปมาใช้

ด้วยความมุ่งมั่นดังกล่าว โรงงานแห่งนี้มาจาก ศรีราชา จึงได้รับการออกแบบให้มีการก่อสร้าง การเลือกใช้อุปกรณ์ และการดำเนินการผลิตที่มีมาตรฐานสูงสุด และมีระบบปฏิบัติการที่มีมาตรฐานสูงควบคู่ไปกับการประเมินและการจัดการความเสี่ยงอย่างเป็นระบบ เพื่อให้การปฏิบัติงานกฎหมายว่าด้วยความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน การรักษาความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อมเป็นไปอย่างมีประสิทธิภาพ

เป้าหมาย

- ต้องไม่มีอุบัติเหตุ ใดๆ ให้อุปกรณ์และผู้เกี่ยวข้องทุกคนมีส่วนร่วมในกิจกรรมอย่างต่อเนื่อง
- สร้างเสริมจิตสำนึกด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน การศึกษาความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม
- เป็นที่ยอมรับในการเป็นผู้นำการปฏิบัติงานที่เป็นเลิศด้านความปลอดภัยอาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน การรักษาความปลอดภัย และสิ่งแวดล้อม

เพื่อบรรลุเป้าหมายดังกล่าว โรงงานแห่งนี้มาจาก ศรีราชา จึงใช้ระบบ Operations Excellence Management System (OEMS) ในการบริหารจัดการการปฏิบัติงาน ซึ่งจะมีการพัฒนาปรับปรุงอย่างต่อเนื่อง



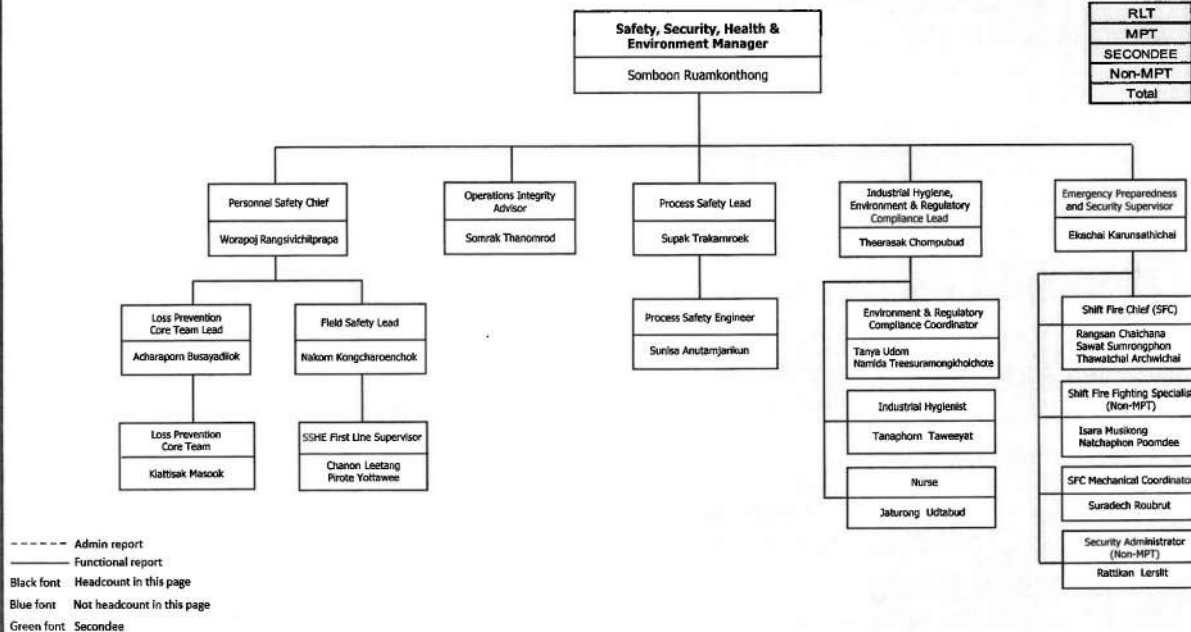
(นายอนุวัตร รุ่งเรืองรัตนกุล)
รองกรรมการผู้จัดการใหญ่ ธุรกิจโรงงาน
วันที่ 21 พฤษภาคม 2567

BSRC Refinery & Operation Organization

SAFETY, SECURITY, HEALTH & ENVIRONMENT (SSH&E)

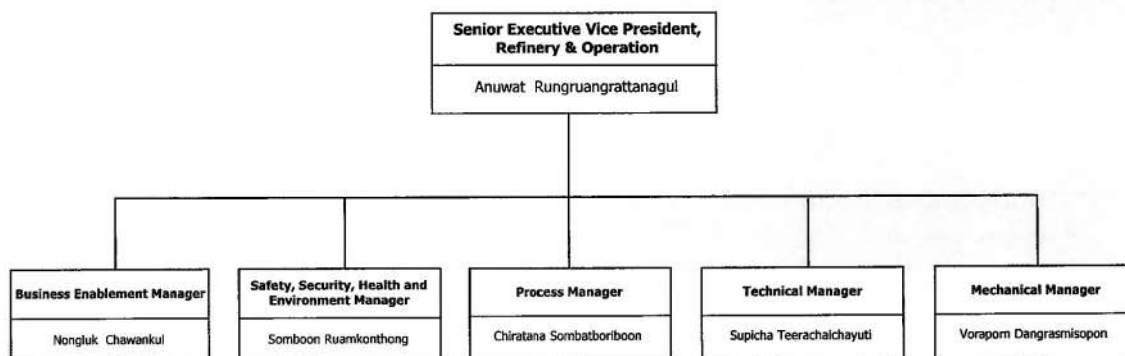


RLT	1
MPT	19
SECONDEE	0
Non-MPT	3
Total	23



BSRC Refinery & Operation Organization

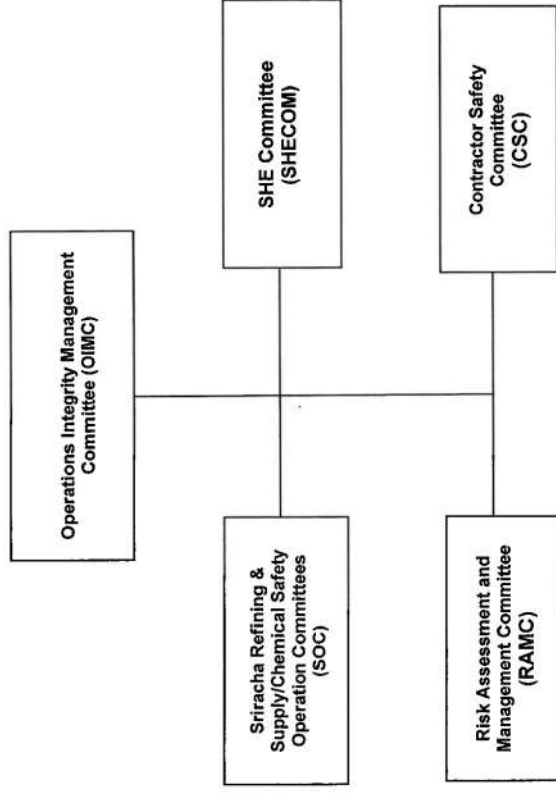
SRIRACHA REFINERY FUNCTION



- - - - - Admin report
 ————— Functional report
 Black font Headcount in this page
 Blue font Not headcount in this page
 Green font Seconded

โรงกลั่นน้ำมันบางจาก ศรีราชา

องค์กรความปลอดภัย



เอกสารแนบที่ 4

JOB RISK ANALYSIS (JRA) การวิเคราะห์ความเสี่ยงที่เกิดจากการทำงาน									
JRA Number หมายเลข	Revision No. ฉบับแก้ไขครั้งที่	1	Task ชิ้นงาน	การโยก Air line	Functional Owner เจ้าของงานจ้างขอ JRA	MES			
Maint-080									
Development / Revision Team Member รายชื่อผู้จัดทำ/แก้ไข		COMPANY / Contractor		JRA Facilitator ผู้ดำเนินการจัดทำ หรือแก้ไข	Approved By อนุมัติโดย				
1 Platoon N	BSAC	ME FLS	Name: ชื่อ-นามสกุล	Jakrawuth	Opas E.				
2 Charoonkiat N	BSRC	ME FLS	Position (ตำแหน่ง)	Planner	Second line supervisor				
3 Natthanit	CAC	CXC safety officer	Date (วันที่)	27 กุมภาพันธ์ 2567	05 Mar, 2024				
4 Ratchana	PSS	PSS safety officer	Standard Document or Special PPE / tools เอกสารมาตรฐาน หรือ PPE/เครื่องมือพิเศษ		MPP 08.23 Breathing air supply				
5 Pichet	Wood	Wood Safety officer							
6 Ritrong	UTSE	UTSE safety officer							
Key Critical Job Steps ขั้นตอนการปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงสูง		How the Potential Loss Occurred สาเหตุสืบเนื่องมาจาก/เกิดกับอะไร				Steps to Prevent / Manage Risk มาตรการป้องกัน/ ควบคุมความเสี่ยง			
1. โยก Air line ทำงาน		<p>1.1 ผู้ปฏิบัติงานเจ็บป่วยหรือเสียชีวิตเพราะขาดอากาศหายใจหรือได้รับสารพิษอันตรายเนื่องจาก,</p> <p>1.2 1.2 ไม่สามารถปฏิบัติงานเนื่องจากไม่สามารถตรวจเช็คค่าอากาศ ซึ่งอาจเป็นถึงขั้นที่ภัยอันตรายถึงแก่ชีวิต</p> <p>1.3 หากการตัดสินใจปฏิบัติงานเพราะกระตือรือร้นว่าอากาศเหลืออยู่ไม่ทำงาน</p> <p>1.4 หากการตัดสินใจปฏิบัติงานผิดพลาดจากจุดปฏิบัติงานหรือการตัดสินใจว่าอากาศเหลืออยู่เพราะว่าพนักงานหรือหลายครั้ง</p> <p>1.5 ข้อผิดพลาดของอุปกรณ์</p> <p>1.6 การตัดสินใจปฏิบัติงานโดยไม่คำนึงถึงอันตรายหรือการพิจารณาความปลอดภัย</p> <p>1.7 การตัดสินใจปฏิบัติงานโดยไม่คำนึงถึงอันตรายหรือการพิจารณาความปลอดภัย</p>				<p>1.1 ผู้ปฏิบัติงานต้องปฏิบัติตามขั้นตอน</p> <p>1.1.1 ตรวจสอบค่าอากาศที่ใช้ว่าอยู่ในช่วง (ระดับ) การทำงานค่าอากาศอยู่ผ่านค่ายอมรับและอยู่ในระดับที่ปลอดภัย</p> <p>1.2 ตรวจสอบการทำงานของเครื่องเตือนค่าอากาศให้เพียงพอทุกครั้งที่ทำงาน ใช้ชุดป้องกันระดับที่ถูกต้อง</p> <p>1.3 ตรวจสอบค่าอากาศและสัญญาณว่ามีปัญหาและทำการตรวจสอบค่าอากาศก่อนปฏิบัติงาน</p> <p>1.4 ตรวจสอบว่าระดับของค่าอากาศในตำแหน่งที่ปลอดภัยโดยการตรวจสอบหรือตรวจสอบค่าอากาศ</p> <p>1.5 กำหนดจุดปลอดภัยของ Air line ที่ปลอดภัยและปลอดภัย Air line ในกรณีที่กำหนดไว้</p> <p>1.5.2 กำหนดเส้นทางการทำงานที่ปลอดภัย การสื่อสารให้สามารถเห็นได้โดยไม่ให้เกิดการผิดพลาด ไม่สามารถทำงานได้หากเกิดการหยุดหรือการแจ้งเตือน เพื่อแจ้งเตือน (เจ้าหน้าที่ในโรงงานหรือในโรงงานอื่น)</p> <p>1.6 ทำความสะอาดและตรวจสอบค่าอากาศก่อนปฏิบัติงานบนเครื่องปรับอากาศ</p> <p>1.7 กำหนดการสื่อสารกับผู้จัดการหรือวิศวกรหรือช่างเทคนิค เช่น ใช้วิทยุหากไม่สามารถมองเห็นได้ หรือเข้าในชั้นอากาศ</p>			

JOB RISK ANALYSIS (JRA) การวิเคราะห์ความเสี่ยงที่เกิดจากการทำงาน							
JRA Number หมายเลข	PROC-030	Revision No. ปรับปรุงครั้งที่	0	Task ชิ้นงาน	การเกิดตัวอย่างจากถังสินค้าของเรือ	Functional Owner หน่วยงานเจ้าของ JRA	S-3
Development / Revision Team Member รายชื่อผู้ร่วมจัดทำ หรือแก้ไข		Company / Contractor	Position ตำแหน่ง	JRA Facilitator ผู้ดำเนินการจัดทำ หรือแก้ไข	Approved By อนุมัติโดย		
1 นายดวงวรรก หนูจันทพาล		BSRC	Marine operator engineer	Name: นายดวงวรรก หนูจันทพาล	Name: นางสาววิภาดา เจริญจันทร์		
2 นายจิตรชาย โพธิ์ฤทธิ์		MRT	Site manager	Name: นายสมศักดิ์	Name: นายสมศักดิ์		
3 นายชัชวาล คนเที่ยง		MRT	Safety officer	Position (ตำแหน่ง) Marine operator engineer	Position (ตำแหน่ง) S3 BTL		
4 นายณัฏฐ์ อารีโร		MRT	Foreman	Date (วันที่) 24 Jan, 2024	Date (วันที่) 30 Jan, 2024		
5 นายวัชร ชวนัง		MRT	Foreman	Standard Document or Special PPE / tools			
6 นายอัฒพล แดงเพชร		MRT	Worker	Standard Document or Special PPE / tools			
Key Critical Job Steps ขั้นตอนการปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงสูง		How the Potential Loss Occurred สาเหตุที่เสี่ยง อาจเกิดขึ้นได้อย่างไร			Steps to Prevent / Manage Risk วิธีการป้องกัน เพื่อไม่ให้เกิดความเสี่ยง		
1. เก็บตัวอย่างจากถังสินค้าของเรือ		1.1 การเกิดไฟฟ้าสถิต เนื่องจากไม่เดินสาย ground ตรงเรือโดยตลอด เกิดเกิด electrostatic spark ทำให้เกิดไฟไหม้หรือระเบิด ทำให้เสียชีวิต เกิดผลกระทบกับ สิ่งแวดล้อมและชุมชน เช่นโอกาสทางธุรกิจ บริษัทขาดทุน 1.2 สินค้าไม่ได้มาตรฐานเนื่องจากไม่ได้เก็บตัวอย่างสินค้าจากถังสินค้าของเรือทุกถัง เก็บตัวอย่างสินค้าไปตรวจทุกถัง อาจทำให้การประเมินคุณภาพของสินค้าโดยรวมไม่ถูกต้อง ทำให้ เกิดการลดต้นทุนไม่อยู่ปฎิบัติการ (Laboratory) ไม่ผ่านมาตรฐาน, สินค้าไม่เป็นไปตาม ข้อกำหนด (Off specifications) ทำให้เสียเวลา ต้องทำการเก็บตัวอย่างสินค้ามาตรวจสอบใหม่ ส่งผลให้เรือไม่ถูกปล่อยจากท่าล่าช้ากว่าแผนที่กำหนด 1.3 หลังเก็บตัวอย่างสินค้าแล้วตรวจพบว่ามี scale หรือ น้ำ ต้องทำการเก็บตัวอย่างสินค้าใหม่ ตัวอย่างสินค้าเพิ่มว่ามี scale หรือน้ำ อาจทำให้การประเมินคุณภาพของสินค้าโดยรวมไม่ ถูกต้อง ทำให้ผลการทดสอบไม่อยู่ปฎิบัติการ(Laboratory) ไม่ผ่านมาตรฐาน, สินค้าไม่เป็นไป ตามข้อกำหนด (Off specifications) ทำให้เสียเวลา ต้องทำการเก็บตัวอย่างสินค้ามาตรวจสอบ ใหม่ ส่งผลให้เรือไม่ถูกปล่อยจากท่าล่าช้ากว่าแผนที่กำหนด			1.1.1 ตรวจสอบตัวถังสินค้า ground ต้องอยู่ในสภาพดี มีแรงดัน ลองชนกับสายต้องไม่ หลุด ต้องเปลี่ยนตัวถังสินค้า ground ใหม่ หากสภาพชำรุดเรือไม่พร้อมใช้งาน 1.1.2 ก่อนเก็บตัวอย่างต้องเดินสาย ground ตรงเรือโดยตลอด และเดินสาย ground บนจุดที่เป็นสวิตช์หรือจุดที่ทาสี 1.1.3 เก็บตัวอย่างจากถังสินค้าของเรือ หลังจากทางท่าหมด Loadสินค้าแล้ว (Settle time) อย่างน้อย 30 นาที เพื่อให้สภาพของถังสินค้าของเรือเกิดการคายประจุไฟฟ้า สถิตในถังที่ต่ำที่สุด จึงทำการเก็บตัวอย่าง (ยกเว้นน้ำมันเตา) 1.2 ต้องเก็บตัวอย่างจากถังสินค้าของเรือให้ครบทุกถังตาม Loading Plan 1.2.1 ค่าผลการทดสอบอย่างเหมาะสมเพื่อให้แจ้งทำการเก็บตัวอย่างสินค้าให้ได้ อย่างครบถ้วนและแม่นยำ		
		1.3.1 ไม่ไปขอตัวสำหรับเก็บตัวอย่างที่ผ่านการใช้งานแล้ว, ชุดที่ไปขอแล้วหรือสิ่ง ปนเปื้อน นำมาใช้เก็บตัวอย่างสินค้า 1.3.2 ภาชนะสะอาดตรวจสอบสำหรับเก็บตัวอย่างสินค้า โดยติดสินค้าขึ้นมาเป็นเวลา 1/4 ของขนาด เพื่อทำการล้างด้วยน้ำให้ยี่สิบ scale ปนเปื้อนและสิ่งสกปรกออกไป ก่อนทำการ เก็บตัวอย่าง 1.3.3 ติดตัวอย่างสินค้าแบบ Running หยบรอบตัวสำหรับเก็บตัวอย่างสินค้าลงไปถัง ที่มีสินค้าแล้วครึ่ง แล้วจึงปล่อยตัวถังของเรือเพื่อรอเวลาสำหรับเก็บตัวอย่าง สินค้าเพิ่ม โดยให้สินค้าโดยประมาณ 80% ของเวลา แล้วจึงติดตัวอย่าง 1.3.4 หากเวลา Vortex เกิดการรวม scale หรือ น้ำ ที่ขนาดความกว้างกว่า scale หรือ น้ำ แม้เพื่อหลีกเลี่ยงไม่ให้เกิดปัญหาที่หนักขึ้น เพื่อป้องกันค่าเป็นการต่อไป					
		เหตุการณ์ที่เคยเกิดขึ้นในอดีต: มีการเก็บตัวอย่าง 68-95 ไม่ตรงทุกถัง สินค้าผิด Off specifications ส่งผลให้เรือไม่ถูก ปล่อยจากท่าล่าช้ากว่าแผนที่กำหนด					

JRA Number หมายเลข	Revision No. ฉบับแก้ไขครั้งที่	Task ชิ้นงาน	การเตรียม JRA		Functional Owner หน่วยงานเจ้าของ JRA	LAB	
TECH-009		2	JRA Facilitator ผู้ดำเนินการจัดทำ หรือแก้ไข		Approved By อนุมัติโดย		
Development / Revision Team Member รายที่เกี่ยวข้องจัดทำ หรือแก้ไข		COMPANY / Contractor	Position ตำแหน่ง				
1 ธันวาคม สิริสิทธิ์	COMPANY	QA Coordinator	Name: ชื่อ-นามสกุล	อมรินทร์ ภัทรวงทอง	Name: ชื่อ-นามสกุล	Santi Jaumuang	
2 อมรินทร์ ภัทรวงทอง	COMPANY	Lab Supervisor	Position (ตำแหน่ง) ตำแหน่ง	LAB Supervisor	Position (ตำแหน่ง) ตำแหน่ง	LAB Manager	
3 วิชัย พงศ์ธาลูก	COMPANY	Senior Lab Technician	Date (วันที่) 12/17/2020		Date (วันที่) 12 Feb, 2024		
			Standard Document or Special PPE / tools เอกสารมาตรฐาน หรือ PPE /เครื่องมือพิเศษ				
Key Critical Job Steps ขั้นตอนการปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงสูง		How the Potential Loss Occurred สาเหตุสูญเสีย อาจเกิดขึ้นได้อย่างไร			Steps to Prevent / Manage Risk วิธีการป้องกัน เพื่อไม่ให้เกิดการสูญเสีย		
1. การเลือกและกำหนดสารเคมีหรือตัวอย่าง SQC Sample		1. ไม่มีการตรวจสอบสารที่ตัวอย่างที่จะนำมาทำ SQC Sample ตามมาตรฐานที่ ASTM Test Method กำหนด ส่งผลให้การทดสอบไม่ถูกต้อง ได้ขึ้นข้อร้องเรียนจากลูกค้า เกี่ยวเนื่องเชื่อมโยงเกิดผลกระทบต่อ Process Reliability และ Financial ความเสี่ยงที่เกิดขึ้นได้คือดังนี้: - SQC Sample สำหรับการผลิตมอนิเตอร์ตาม ASTM D4294 ในตัวอย่าง HVN (Plant MON) เกิดความสับสนหลายในส่วนประกอบที่ไม่เกี่ยวข้องกันกับตัวอย่างที่เราจะตั้งใจ ทำให้ - เกิดการสูญเสียพลังงานในการขึ้นผลเหนือขีดความสามารถ 2 (R-3301) - เกิดการสูญเสียด้านการเงินจากการลดกำลังการผลิตในช่วง CCR (High nitrogen in HVN NLI during Jan 2019 – Jan 2020)			1. Lab Chemist ตรวจสอบสารหรือตัวอย่างที่จะนำมาใช้ทำ SQC Sample ให้เป็นไปตามที่ระบุไว้ใน ASTM ก่อนหรือมีการเปลี่ยนแปลงการทดสอบ Note ; หากใน ASTM ไม่ได้กำหนดประเภทของ SQC Sample ในการทดสอบ ให้ยึดถือตามข้อปฏิบัติ ด้าน RWI - Lab -001 section LC -WI-28 working instruction for SQC		
2. การใช้ SQC Sample		2. ใช้ SQC Sample จำนวนใด ไม่เพียงพอที่จะทำการทดสอบในห้องปฏิบัติการ ความเสี่ยงที่เกิดขึ้นได้คือดังนี้: ตัวอย่างจริง : - จากผลการทดสอบที่สำคัญ เกิดการสูญเสียด้านการเงิน ในการส่งตัวอย่างไปทดสอบที่ห้องปฏิบัติการอื่น, การเตรียมและเก็บตัว SQC Sample ขึ้นใหม่และการหาสารมาตรฐานราคาแพงมาทดแทน (Trouble shooting Sulfur LPG LBA5U004 Feb - May 2019)			2.1. เมื่อพบว่าปริมาณ SQC Sample (เหลือเพียง 2 ขวดที่ มี minimum stock) ต้องแจ้งเจ้าของ SQC sample หรือแจ้งหัวหน้างานไปบริหารทันที 2.2. สำหรับ SQC ที่เกินขีด Cylinder ไม่เพียงพอแจ้ง Lab Chemist เมื่อ Pressure drop ลดต่ำกว่า (ขีดกำหนดที่ขีดล่างประมาณ 5-10 psi)		
END OF JOB FEEDBACK FOR JRA IMPROVEMENT (ข้อเสนอแนะหลังจากใช้งานแล้วสำหรับปรับปรุง JRA ฉบับนี้)							
กรณีพบว่ามีผลรวมทั้ง โครงการเดียวหรือทำไปมากเกิน แล้วส่งกลับ SPOC ของหน่วยงานตนเอง เพื่อให้ดำเนินการสรุปและส่งกลับไปให้ SPOC ของหน่วยงานเจ้าของ JRA จัดทำบัญชี JRA ที่สอดคล้อง และติดตามให้มีการแก้ไขจนกว่าจะหมดทุกเงื่อนไข							

JRA Number หน้าแผน	Maint-094	Revision No. ฉบับแก้ไขที่	1	Task ชิ้นงาน	การตรวจสอบภายใน Sphere tank โดยการลอยเรือ	Functional Owner หน้าแผน/หน้างาน/เจ้าของ JRA	TSS
Development / Revision Team Member รายชื่อผู้ร่วมจัดทำ หรือแก้ไข		Company / Contractor	Position ตำแหน่ง	JRA Facilitator ผู้ดำเนินการจัดทำ หรือแก้ไข	Approved By อนุมัติโดย		
1	Thanapol P.	Company	Chief Inspector	Name: ชื่อ-นามสกุล	Yossakom K.	Name: ชื่อ-นามสกุล	Sakapong P.
2	Wisano S.	Company	Inspection FLS	Position (ตำแหน่ง)	ME Lead Planner	Position (ตำแหน่ง)	TSS Manager
3	Kantisa K.	Company	Mech Engineer	Date (วันที่)	January 31, 2024	Date (วันที่)	February 2, 2024
4	Thananthep T.	Company	ME Lead Planner				
5	Janta M.	Company	ME Planner				
6	Sattaya K.	Company	S3 FLS				
7	Kunchit R.	Company	S3 FLS	Standard Document or Special PPE / tools			
8	Thitipan N.	Contractor	Manager	เอกสารมาตรฐาน หรือ PPE /เครื่องมือพิเศษ			
9	Worapol C.	Contractor	Site Manager				
Key Critical Job Steps ขั้นตอนการปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงสูง		How the Potential Loss Occurred สาเหตุที่เป็นไปได้ของอันตราย			Steps to Prevent / Manage Risk วิธีการป้องกัน เพื่อไม่ให้เกิดการสูญเสีย		
1. การติดตั้งเชือก และอุปกรณ์ช่วยเหลือ (rescue)		<p>1.1 ผู้ปฏิบัติงานติดตั้งเชือกกับชุดการเกี่ยวที่ไม้มั่นคงแข็งแรง ทำให้ไม่สามารถที่จะรับน้ำหนักได้ และเป็นเหตุให้ผู้ปฏิบัติงานตกลงมาบาดเจ็บหรือเสียชีวิต</p> <p>1.2 ผู้ปฏิบัติงานไม่ได้ทำการสำรวจพื้นที่โดยรอบก่อนเริ่มงานเป็นเหตุให้ผู้ปฏิบัติงาน เชือกหรืออุปกรณ์ในการทำงาน กระแทก ขบหรือติดข้องเกี่ยวกับอุปกรณ์ของ Process เช่น valve, ท่อลำของ instrument ทำให้ unit shutdown ได้</p> <p>1.3 ผู้ปฏิบัติงานไม่ได้ใช้ rope protector ทำให้เชือกถูกบาดจากอุปกรณ์ที่แหลมคมและขาดทำให้ผู้ปฏิบัติงานตกลงจากที่สูงได้รับบาดเจ็บสาหัสหรือเสียชีวิต</p>			<p>1.1.1 ติดตั้งเชือกและอุปกรณ์ช่วยช่วยเหลือกับ โครงสร้าง เช่น A-frame, เชือกงาน ที่ออกแบบไว้สำหรับรับน้ำหนักที่เฉพาะเพื่อลดความเสี่ยง</p> <p>1.2.1 ผู้ปฏิบัติงานต้องเดินสำรวจบริเวณรอบๆก่อนเริ่มงานทุกครั้ง หากมีอุปกรณ์ เช่นวาล์วต่าง ปะการังระบบ Instrument, push bottom switch อยู่ในพื้นที่ใกล้เคียง ต้องแจ้ง Inspector หรือเจ้าของพื้นที่เพื่อหาวิธีป้องกันก่อนเริ่มงาน</p> <p>1.3.1 ผู้ปฏิบัติงานต้องใส่ rope protector เพื่อป้องกันเชือกถูกบาดและขาดได้</p>		
2.การสวมภายใน LPG Sphere โดยการลอยเรือ		<p>2.1 เรือรั่ว, ช่างดูแลหาย ทำให้ผู้ปฏิบัติงานตกและจะบาดเจ็บหรือชีวิต</p> <p>2.2 เรือชนหัวค้ำเนื่องจาก แกรงหรือเชื่อมรั่วซึม เนื่องจากแรงลมของระบบ ventilation ทำให้ผู้ปฏิบัติงานตกลงจากเรือและบาดเจ็บสาหัสหรือชีวิต</p> <p>2.3 เครื่องมือวางค้ำใส่ผู้ปฏิบัติงานอาจทำให้ได้รับบาดเจ็บถึงขั้นทุพพลภาพ หรือเครื่องมือวางค้ำไม่เข้าที่หรือเคลื่อน ทำให้ผู้ปฏิบัติงาน หรือชิ้นส่วนภายใน sphere ช่างดูแลหาย</p> <p>2.4 ผู้ปฏิบัติงานหกล้มติดขัดขณะทำงานใน LPG sphere ทำให้ตกและบาดเจ็บสาหัสหรือชีวิต</p> <p>2.5 ผู้ปฏิบัติงานหกล้มตก ขณะปีนขึ้น ลงบันไดลอย ทำให้บาดเจ็บสาหัส หรือเสียชีวิต</p>			<p>2.1.1 ตรวจสอบเรือ ก่อนการใส่งานทุกครั้ง</p> <p>2.1.2 ตรวจสอบสภาพเรืออยู่หน้า ทุพพลภาพ และขาดของระบบ และขาดของระบบขณะปฏิบัติงาน</p> <p>2.2.1 ทดสอบหัวค้ำระบบ ventilation เมื่อเดินเข้าเข้าไปใน sphere ทำการปีนแรงลมในสนามระดมเพื่อไม่ให้เกิดแรงกระแทกกับคน และยังคงได้ค่า air flow ตาม ventilation plan อยู่</p> <p>2.3.1 เก็บอุปกรณ์ไว้ในตำแหน่งที่ผลิตหรือขณะเคลื่อนย้าย ช่าง-ลงเรือ และมีสาย lanyard เพื่อผูก hand tool ไว้ติดกับขดเคียว</p> <p>2.4.1 ตรวจสอบลงบนทุพพลภาพในขั้นก่อนการยกฯ 1 ชั่วโมง โดย manhole watch กำหนดให้ผูกทุพพลภาพในสนามระดม ต้องไม่เกิน 37 องศาในทุพพลภาพ และออกจากที่ขึ้นจากสนามพักเพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ</p> <p>2.4.2 กำหนดให้ทำงานภายใน sphere ไม่เกิน 2 ชั่วโมง โดยเมื่อครบกำหนดเวลาให้ออกจากที่ขึ้นจากสนามพัก แต่หากผู้ปฏิบัติงานมีความเสี่ยงปัดป้องร่างกาย ไม่พอสบาย และออกจากที่ขึ้นจากสนามพัก</p> <p>2.5.1 ใส่ safety harness และ fall arrest cable ขณะปีนขึ้น ลงบันได ตลอดเวลา</p>		
END OF JOB FEEDBACK FOR JRA IMPROVEMENT (ข้อเสนอแนะหลังจากปฏิบัติงานแล้วสำหรับปรับปรุง JRA ฉบับนี้)							
กรณีพบว่ามีข้อบกพร่อง ในวิธีปฏิบัติงานภายใน SPOC ของหน่วยงานตนเอง เพื่อใช้ในการปรับปรุงวิธีปฏิบัติงาน SPOC ของหน่วยงานเจ้าของ JRA ดังกล่าวปรับปรุง JRA ที่ต้องแก้ไข และลดความถี่ในการพบปัญหาเป็นระยะตามทุกเดือน							

JOB SAFETY ANALYSIS (JSA)
 การวิเคราะห์ความเสี่ยงตามขั้นตอน ที่เกิดจากการดำเนินงาน

JRA Number หมายเลข	TECH-027	Revision No. ปรับปรุงครั้งที่	1	Task สิ่งงาน	Sample Testing	Functional Owner หน่วยงานเจ้าของ JRA	LAB
Development / Revision Team Member งานผู้พัฒนาระบบ/ผู้แก้ไข		COMPANY / Contractor		Position ตำแหน่ง	JRA Facilitator ผู้ดำเนินการจัดทำ หรือแก้ไข	Approved by อนุมัติโดย	
1 ออมรัตน์ รักธรรมทอง		COMPANY		Lab Supervisor	Name: ชื่อ-นามสกุล	Santi Jaimuang	
2 วิจัย ทองดีผลมูล		COMPANY		Lab Technician	Position (ตำแหน่ง) ตำแหน่ง (ตำแหน่ง)	LAB Manager	
3 โคโรนัม อานางะโชกุล		COMPANY		Lab Technician	Date (วันที่) วันที่	12 Feb, 2024	
4 ธิรพงศ์ ทองธรรมภาณี		COMPANY		Lab Technician	Standard Document or Special PPE / tools เอกสารมาตรฐานหรือ PPE / เครื่องมือพิเศษ		
Key Critical Job Steps ขั้นตอนการปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงสูง		How the Potential Loss Occurred สาเหตุของความเสี่ยงที่จะเกิดขึ้นอย่างไร				Steps to Prevent / Manage Risk วิธีการป้องกัน หรือแก้ไขในการควบคุมความเสี่ยง	
1. การตรวจสอบตัวอย่างก่อนนำตัวอย่างไปทดสอบ		<p>1. ผู้ปฏิบัติงานไม่ทำการตรวจสอบตัวอย่าง ก่อนนำตัวอย่างไปทดสอบ นำไปปฏิบัติงานตาม product Quality ที่ผู้ผลิตมอบหมายไว้ ไม่สามารถตรวจสอบย้อนกลับได้ (Data traceability) หรือหากนำไปทดสอบก็จะทำให้ผลการทดสอบผิดพลาดได้ ส่งผลต่อ Safety ของผู้ปฏิบัติงาน</p> <p>→ ทำให้เกิดความเสี่ยงต่อพนักงานปฏิบัติงานว่าข้อมูลไม่ถูกต้องหรือไม่ ทำให้เสียเวลาและเกิดการล่าช้าในการปฏิบัติงาน หรือทำให้ข้อมูลไม่ถูกต้องส่งผลเสียงาน จำนวนและอาจเป็นโทษได้</p> <p>→ ทำให้ผู้ปฏิบัติงานเกิดความกังวลใจความเข้าใจผิด จึงไม่สามารถ handle ตัวอย่างได้ถูกต้องและถูกวิธี ตามที่กำหนด</p> <p><u>สาเหตุของอุบัติเหตุ/ภัยพิบัติที่จะถึง:</u></p> <p>• ปี 2018 ผู้ปฏิบัติงานไม่ทำการตรวจสอบความผิดปกติของตัวอย่าง Plant mon TAP FR144และPFSก่อนนำไปทดสอบ Bromine Index ทำให้ไม่สามารถทดสอบส่งกลับได้(เกิดส่งกลับมากับ) ทำให้เกิดไม่ถูกต้องตามความเป็นจริง ส่งผลต่อการปรับ unit ใน process</p> <p><u>สาเหตุของอุบัติเหตุ/ภัยพิบัติที่จะถึง:</u></p> <p>• ตัวอย่างสารปนเปื้อน RVP ต้องใช้ขนาด 1000 ml ในการเก็บตัวอย่าง แต่ operator เก็บมาเป็นขนาด 500ml ซึ่งหากนำไปทดสอบ จะทำให้ค่าที่ได้ไม่ถูกต้อง มีผลต่อ product quality ดังนั้นจึงมีการเก็บตัวอย่างเป็น (ถังเก็บแทนหากใช้ถังเล็ก ปลอดภัย)</p>				<p>1. ผู้ปฏิบัติงานต้องตรวจสอบตัวอย่างก่อน นำตัวอย่างไปทดสอบ โดย</p> <ul style="list-style-type: none"> - ตรวจสอบ tag และรายละเอียดของตัวอย่าง ต้องให้ครบถ้วน (วัน/เวลา/ชื่อและรายละเอียดของตัวอย่าง / ชื่อ-นามสกุลผู้เก็บ เป็นต้น) - ตรวจสอบลักษณะทางกายภาพของตัวอย่าง 3 ด้าน, ความชื้น ผลของ กลิ่น ว่ามีความผิดปกติไม่จากเดิมหรือไม่ <p>2. การตรวจสอบความถูกต้องของตัวอย่าง นำมาตัวอย่างต้องผลของตัวอย่าง การทดสอบ, จำนวนขวดบรรจุ (2 ขวด), การบันทึกข้อมูลตัวอย่างต้องตรงตามวิธีการทดลอง ของการปฏิบัติงาน โดยอ้างอิง procedure RPM-LAB-003 (SECTION 11 SAMPLING/HANDLING OF TEST AND CALIBRATION ITEMS) และสาขาอื่นที่มีบทบาท ต้องปฏิบัติตาม</p> <p>กรณีตัวอย่างมีความผิดปกติ ไม่ตรงกัน ให้รีบป้องกันไม่ให้นำมาใช้ในการทำการทดสอบ แจ้ง Sup / Inform process / Reject sample</p>	
2. การจัดเก็บตัวอย่าง		<p>2. ผู้ปฏิบัติงานไม่ได้จัดลำดับความสำคัญในการทดสอบตัวอย่าง ตามมาตรฐานและ test method ที่กำหนดไว้ ทำให้เกิดความสูญเสียด้าน Energy cost, เวลาในการทำงาน, และทำการทดสอบด้วยถังต่าง ๆ ไม่มี Product ส่วนใหญ่ตก ทำให้เสียเวลาไป ผู้ปฏิบัติงานสามารถหาขนาดตัวอย่าง</p> <p><u>สาเหตุของอุบัติเหตุ/ภัยพิบัติที่จะถึง:</u></p> <p>• Lab Test ไม่ได้จัด Priority ในการทดสอบตัวอย่าง FN-Tank Product MOGA G891 โดย ทำการทดสอบ test item ไม่ถูกวิธี แล้ว เททิ้งตามถังต่าง RDN off spec ซึ่ง RDN เป็น critical test ทำให้ไม่สามารถใช้ในการเก็บ และส่งผลต่อการทดสอบหรือไม่ ทำให้เสียโอกาสในการหา product</p>				<p>2.1 เก็บตัวอย่างไปทดสอบ ผู้ปฏิบัติงานต้องจัดลำดับการทดสอบตามแผนและ product ว่า ควร test อะไรก่อน-หลัง โดยอ้างอิง procedure RPM-LAB-003 SECTION 31 Siriracha Product Quality Management System (SRC - PQMS) Testing regime</p> <p>2.2 ตรวจสอบ test test homogeneity ก่อน (ถ้ามี)</p> <p>2.3 ทดสอบ test เป็น Critical test and limiting quality (Group 1) หากทดสอบแล้ว off spec ไม่ผ่าน ให้ทำการทดสอบ Inform</p> <p>2.4 เมื่อ Critical test ผ่าน Spec จึงจะทดสอบ test test ย่อยต่อไป (Group2 และ Group3)</p> <p>2.5 เก็บตัวอย่างไปทดสอบ ผู้ปฏิบัติงานต้องได้รับการ Training และต้องมีความรู้ความเข้าใจ Procedure ในการทดสอบตัวอย่างของระบบผลิตภัณฑ์ ตามที่ ASTM กำหนดไว้</p>	

END OF JOB FEEDBACK FOR JRA IMPROVEMENT (ข้อแนะนำและสิ่งที่ได้จากจำนวนค่าสำหรับปรับปรุง JRA ฉบับนี้)

กรณีพบว่ามีข้อบกพร่อง/ข้อผิดพลาดในการดำเนินการ SPOC ของหน่วยงานตนเอง เพื่อหาแนวทางปรับปรุงและส่งผลให้ SPOC ของหน่วยงานเจ้าของ JRA จัดทำบัญชี JRA ที่ต้องแก้ไข และติดต่อแจ้งการแก้ไขตามเป้าหมายที่กำหนด

[illegible]

เอกสารแนบที่ 5

For Refinery Use Only

Manufacturing OEMS Manual

Page 1 of 1

Issue: Any hardcopy printed is uncontrolled

Revision: 19⁴

Aug-23

OEMS 2.1: Risk Assessment and Management

APPENDIX 7: RISK ASSESSMENT WORKSHEET

SIRIRACHA REFINERY

RA Leader Name: Supak T.

Team/Function: Pierawat P. (PES), Prapun (Process), Panupan (SRP SPOC), Boonthariga (Complex Eng.)

Assessment Date: 4/5/2024

Unit/Equipment: NHP-17A-301B (SV-354X)

Item#: S2-24-010

Hazard: Potential for over pressure and loss of containment due to R-301B blockage


Concern: Regarding APS-1 Naphtha rate increasing from 20.5 KBD to 21.5 KBD, the existing SV-354X sizing is inadequate for R-301B blockage

Is this concern has a potential prescriptive regulatory requirement? ☐ Yes ☒ No

PROBABILITY

CONSEQUENCE

I	A	B	C	D	E
1	1	1	1	2	3
II	1	1	2	3	4
III	2	2	3	4	4
IV	3	4	4	4	4

Scenario Description	
Initial Event	One of 10" block valve on E-301BX shell side is inadvertently closed,
Cascading (follow-on) events (The R-301B will be overpressures up to 1.8 (48/26.37) times of its design pressure and results in loss of containment due to the existing SV is undersizing. Then, hot naphtha mixed with hydrogen releases, get ignited, and resulting in VCE.	
Other Factor (Include Location of hazard, Physical Properties, Ignition sources, Presence of people, etc)	
Outcomes (Include Person falls, Oil spill, Fire, Toxic release, VCE)	
Consequences for SHE risk (Safety and Health Impacts, Environmental Impacts, Public Impacts, and Financial Impacts (Direct Cost)	Potential for equipment damage is between 1M\$-30 M\$, fatal injury to personnel in the vicinity, days/weeks of clean up, one time local media coverage.
Consequences for Business loss (Direct losses plus indirect losses such as lost opportunity and sales to customers)	N/A
Initiating Event Frequency (Consult EE 4BE-2015 or similar data)	0.005 (One of 10" block valve on E-301BX shell side is inadvertently closed (Refer to site data, never happen for >10 years))
Probability Review:	Unmitigated probability referred to event tree is E
Existing Controls (Layers of Protection):	1) Temporary warning sign installed at two of 10" block valves located on E-301BX shell side inlet as shown below to prevent valve inadvertently closure  R-301B แลคและเ็นเหตุทำให้ไหลออกมาติดไฟและระเบิด ห้ามปิดวาล์วนี้เพราะจะทำให้ R-301B มีแรงดันสะสมเกินค่ากำหนด
Potential Additional Controls (Layers of Protection):	2) Firefighting Equipment nearby 3) Emergency Shutdown NHE-1 following APS-1 Emergency Shutdown Procedure no. 9.1 General Emergency Shutdown Prevention or Mitigation Steps Long-term mitigation Option 1 1. Consider to designated 2 of 10" block valves located on E-301BX shell side inlet as CSO valve with the following action 1.1) Yellow painted on valve with provided ear seal in opened position 1.2) Add the new CSO valve into site SHE CE main list 1.3) Update EPD no.19318-0-SO-03-01 to show two of 10" block valve at an E-301BX shell side inlet as CSO valve Note: Stem valve of two of 10" block valves located on E-301BX shell side inlet is oriented in vertical direction and cannot re-oriented in horizontal direction or downward direction. After completed action, this risk can be considered as candidate for risk acceptance if it is not HCRM risk.
Required SD or TA to Implement (Yes/No)	No
Resp. Person / Completion Date	Prapun/Jul 31, 2024

Issue	Revision 19*	Page 1 of 1
Aug-23		Any hindcopy printed is uncontrolled
Manufacturing OEMS Manual		
OEMS 2.1: Risk Assessment and Management		

APPENDIX 7: RISK ASSESSMENT WORKSHEET

Subsidiary:	Subsidiary Name: <u>SURAK T.</u>
Team/Function:	Thompson (Chief Inspector Lead), Kottakavil & Manikandan (TSS Eng), Prapun (Process Rep.), Bodhidutta (Qualification Executive)
Assessment Date:	3/19/2024 (final review Jan30/24)
Unit/Equipment:	APS-2/T-3101
Item#:	S2-24-001
Hazard:	T-3101 liquid explosion due to pressure surge across trap

Concern: T-3101 is operated with liquid level above feed nozzle which is unsafe condition for atmospheric

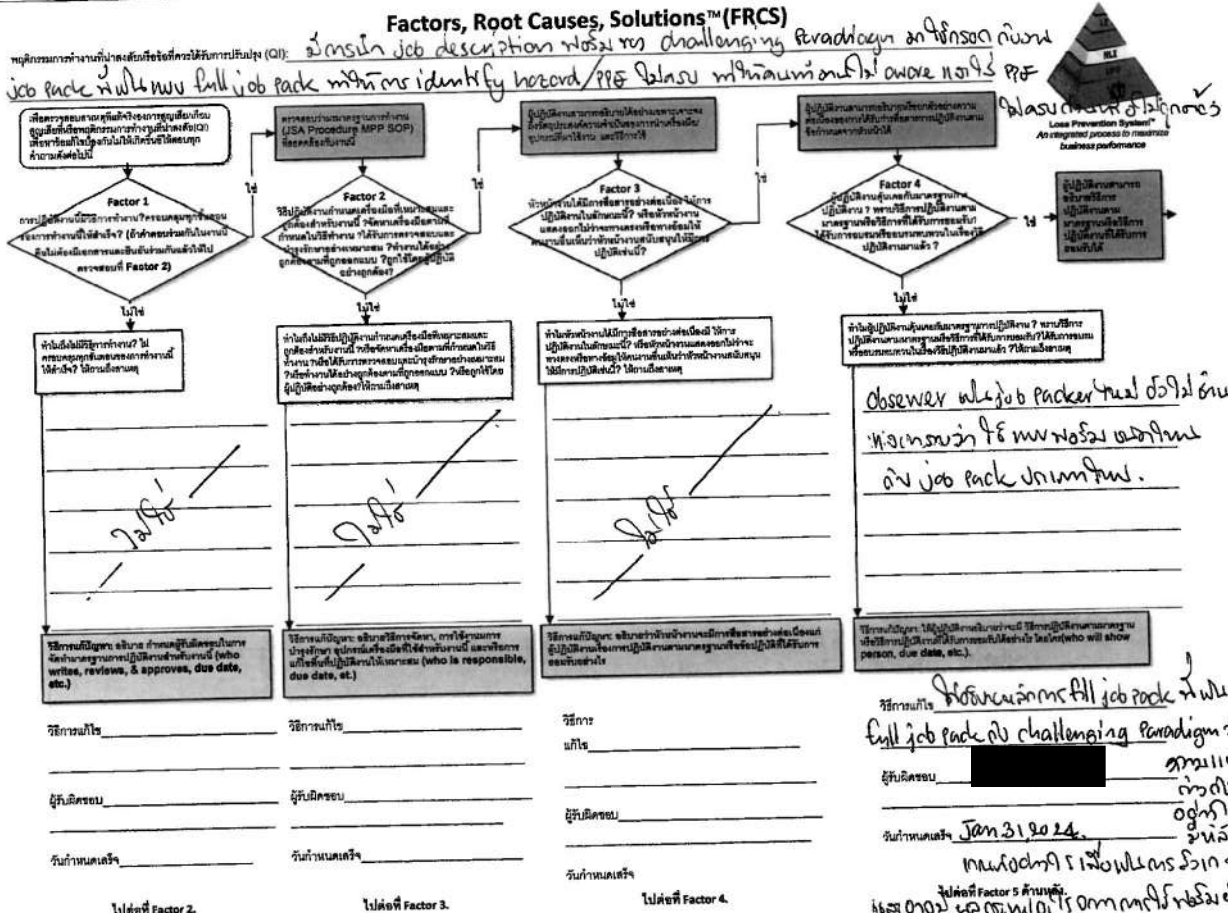
Is this concern has a potential prescriptive regulatory requirement? ☐ Yes ☒ No

	A	B	C	D	E
I	1	1	1	2	3
II	1	1	2	3	4
III	2	2	3	4	4
IV	3	4	4	4	4

Scenario Description		Required \$D or T/A to Implement (Yes/No)	Resp. Person / Completion Date
Initial Event	With the current situation of T-3101 tray no. 3 to 4 damage.		
Cascading (follow-on) events (The success or failure of preventive system)	T-3101 should maintain feed at almost min turn down to prevent T-3101 flooding. However, T-3101 is maximised crude run rate to approximately 84 KBD as per demand resulted in liquid level above feed tray nozzle and potential for liquid explosion inside the tower due to pressure surging across feed nozzle tray which has been occurred in other industry company. As a result, T-3101 tray no. 5 to 18 will be potential damage with beam plunger at T-3101 top steel with loss of containment with overhead naptha released to atmospheric and form vapor cloud. There is a potential for get ignited resulted in vapor cloud explosion.		
Other Factor (Include Location of hazard, Physical properties, Ignition sources, Presence of people, etc)			
Outcomes (Include Person falls, Oil spill, Fire, Toxic release, VCE)			
Consequences for SHE risk (Safety and Health impacts, Environmental Impacts, Public impacts, and Financial Impacts (Direct Cost)	Potential for personnel in the vicinity fatality, equipment damage between 1MS to 30 MS, onsite cleanup, extended local media coverage.		
Consequences for Business loss (Direct losses plus indirect losses such as lost opportunity and sale to customers)	NA		
Initiating Event Frequency (Consult EE ARE 2015 ps similar data)	1 (Refer to T-3101 tray no. 3 to 4 damage with maximize crude run rate)		
Probability Review:	Unmitigated probability is E (Refer to event tree)		
Existing Controls (Layers of Protection):	<p>1) Refer to the recent gamma scan in Jan 2024 with unit condition of differential pressure across PGGA2-0077 and PGGA2-0078 < 0.35 ksc with APS-2 bottom rate < 155 m3/hr. T-3101 still is operated without risk although liquid level is above feed nozzle tray. So T-3101 condition will be keeply these parameter as per technical guideline as follows</p> <p>1.1) Operator check differential pressure across PGGA2-0077 and PGGA2-0078 to confirm that dp is < 0.35 ksc per shift. The action of dp between PGGA2-0077 and PGGA2-0078 > 0.35 ksc is already included in Technical guideline</p> <p>1.2) APS-2 console adjust T-3101 condition to maintain APS-2 bottom rate < 155 m3/hr to maintain T-3101 condition</p> <p>2) Follow site practice for settle down for water/crude separation at crude tanks and maintain desalter-2 performance to prevent water carry to T-3101 causing for water flashing and potential to accelerate vapor surge</p> <p>3) Firefighting equipment ready T-3101</p> <p>4) APS-2 Emergency shutdown procedure no. 9.1 GENERAL EMERGENCY SHUTDOWN APS-2</p>		
Potential Additional Controls (Layers of Protection):	<p>Prevention or Mitigation Steps</p> <p>For Temporary Mitigation</p> <p>1) Consider to update in ILC unit constraint to maintain APS-2 bottom feed rate < 155 m3/hr</p> <p>2) Consider to install wireless PI at PGGA2-0078 as online monitor dp between PGGA2-0077 and PGGA2-0078 with P2 dp alarm < 0.35 ksc</p> <p>Note: The action of dp between PGGA2-0077 and PGGA2-0078 > 0.35 ksc is already included in the technical guideline</p> <p>3) Consider to conduct periodic gamma scan at T-3101 to ensure that T-3101 condition is not worse than the gamma scan result in Jan 2024.</p> <p>Per Long Term Mitigation</p> <p>4) Consider to repair T-3101 bottom trays refer to T-3101 gamma scan result as per technical recommendation</p>	<p>No</p> <p>No</p> <p>No</p> <p>Yes</p>	<p>Patchavee/Jan 31, 2024</p> <p>Pierawit/Feb/28, 2024</p> <p>Boonthariga/Jan 31, 2024</p> <p>Pierawit/Dic/31, 24</p>
Decision on Timeframe:	Dec 31, 24		

JOB SAFETY ANALYSIS (JSA)					
การวิเคราะห์ความเสี่ยงที่คาดการณ์จากการทำงาน					
JSA Number หมายเลข	PROC-026	Revision No. ปรับปรุงครั้งที่	0	Task ชื่องาน	การจัดทำเอกสาร JOB PACK
Development / Revision Team Member รายชื่อผู้ร่วมจัดทำ หรือแก้ไข				JSA Facilitator ผู้ดำเนินการจัดทำ หรือแก้ไข	Functional Owner หน่วยงานเจ้าของ JSA
Company / Contractor Company				Operator F	Approved By อนุมัติโดย
Company				Operator F	Name: ชื่อ-นามสกุล
Company				Operator F	Position (ตำแหน่ง) ตำแหน่ง
Company				FLS	Date (วันที่) วันที่
Company				FLS	Date (วันที่) วันที่
Company				Operator F	Standard Document or Special PPE / tools เอกสารมาตรฐาน หรือ PPE / เครื่องมือพิเศษ
Company				FLS	
Key Critical Job Steps ขั้นตอนการปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงสูง		How the Potential Loss Occurred ความสูญเสีย อาจเกิดขึ้นได้อย่างไร		Steps to Prevent / Manage Risk วิธีการป้องกัน เพื่อไม่ให้เกิดการสูญเสีย	
1. การกรอกข้อมูลลงใน job pack (EID list ,OPE list , EVP list and blind list ,Drawing,Job description) 1.1 ไม่ได้อ้าง field site survey with maintained กำหนดจุด isolate จุด verify และ จุด OPE ร่วมกัน 1.2 ไม่ได้เตรียม Drawings/sketches or P&ID/EFD mark up ที่ up to date ให้ตรงกับงาน 1.3 ไม่ได้ลอง simulate หรือ Service จุด isolate และ verify หน่วยงานที่มีอยู่ ว่าไม่งานได้จริงหรือไม่ 1.4 ไม่ได้เขียนเสียง blind type, rating and sizing ระหว่างเอกสาร EFD/ P&ID กับจุดหน้างาน 1.5 ไม่ดูเทียบกับ IH data summary ทำให้ระบุอุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล ผิด 1.6 ไม่ได้เขียนอุปกรณ์ที่เป็น SHE CE และ COD requirement กับ SHE CE master list เหตุการณ์สูญเสียในอดีต: = เกิดการยกแก๊สงาน ที่ S1,S2,S3 งาน OPE ไม่ได้ตามแผน จุด isolate ตามแผนไม่ไว้ จุด verify ไม่สามารถ เปิดได้ และ Rating ไม่ตรง		1. การกรอกข้อมูลลงใน job pack คิดพลาด ทำให้เกิดการ เขียนเวลาทำเอกสารใหม่ ทำให้งานล่าช้า ต้องเขียน plan ออกไป ต้องเสียค่าใช้จ่ายเพิ่ม (Cost/Reliability) สาเหตุเกิดจาก ; 1.1 Job packer และ Mech rep ต้องลง field site survey กำหนดจุด isolate จุด verify และ OPE ทุกจุด ร่วมกัน พร้อมบันทึก รายละเอียดลงใน job file survey 1.2 Job packer ต้องเตรียมเอกสาร Drawings หรือ Simplify sketches หรือ P&ID/EFD จาก vault ลงที่ ไม่เขียนกับหน่วยงานจริง 1.3 Job packer ต้องลอง simulate หรือ Service จุด isolate และ verify หน่วยงานที่มีอยู่ ว่าไม่งานได้จริงหรือไม่ 1.4 Job packer ต้องเขียน blind type rating and sizing กับระหว่างเอกสาร EFD P&ID กับ Rating หน่วยงาน 1.5 Job packer ต้องเขียน PPE requirement กับ IH data ก่อนกรอกข้อมูลลงไปใน Job description 1.6 Job packer ต้องเขียนอุปกรณ์ที่เป็น SHE CE และ COD requirement กับ SHE CE master list จาก vault		1.1 Job packer และ Mech rep ต้องลง field site survey กำหนดจุด isolate จุด verify และ OPE ทุกจุด ร่วมกัน พร้อมบันทึก รายละเอียดลงใน job file survey 1.2 Job packer ต้องเตรียมเอกสาร Drawings หรือ Simplify sketches หรือ P&ID/EFD จาก vault ลงที่ ไม่เขียนกับหน่วยงานจริง 1.3 Job packer ต้องลอง simulate หรือ Service จุด isolate และ verify หน่วยงานที่มีอยู่ ว่าไม่งานได้จริงหรือไม่ 1.4 Job packer ต้องเขียน blind type rating and sizing กับระหว่างเอกสาร EFD P&ID กับ Rating หน่วยงาน 1.5 Job packer ต้องเขียน PPE requirement กับ IH data ก่อนกรอกข้อมูลลงไปใน Job description 1.6 Job packer ต้องเขียนอุปกรณ์ที่เป็น SHE CE และ COD requirement กับ SHE CE master list จาก vault	
END OF JOB FEEDBACK FOR JSA IMPROVEMENT (ข้อเสนอแนะหลังจากใช้งานแล้วนำส่งกลับกับ JSA ฉบับนี้)					
กรณีพบว่ามีการผิดพลาดในกระบวนการทำงานใดๆก็ตาม แล้วส่งให้ทีม SPOC ของหน่วยงานตนเอง เพื่อดำเนินการปรับปรุงและส่งต่อไปกับ SPOC ของหน่วยงานเจ้าของ JSA จัดทำบัญชี JSA ที่ต้องแก้ไข และติดตามให้มีการแก้ไขตามเป้าหมายทุกเดือน					

Loss Prevention Observation (LPO) สำหรับงานปฏิบัติงาน									
รายการ	รายละเอียด	ผู้ตรวจ	วันที่ตรวจ	ผลการตรวจ	หมายเหตุ	ผู้แก้ไข	วันที่แก้ไข	สถานะ	หมายเหตุ
1	การปฏิบัติงานตามแผน (101)	I							
2	การปฏิบัติงานตามแผน (102)	I							
3	การปฏิบัติงานตามแผน (103)	I							
4	การปฏิบัติงานตามแผน (104)	I							
5	การปฏิบัติงานตามแผน (105)	I							
6	การปฏิบัติงานตามแผน (106)	NA							
7	การปฏิบัติงานตามแผน (107)	NA							
8	การปฏิบัติงานตามแผน (108)	NA							
9	การปฏิบัติงานตามแผน (109)	NA							
10	การปฏิบัติงานตามแผน (110)	NA							
11	การปฏิบัติงานตามแผน (111)	NA							
12	การปฏิบัติงานตามแผน (112)	NA							
13	การปฏิบัติงานตามแผน (113)	NA							
14	การปฏิบัติงานตามแผน (114)	NA							
15	การปฏิบัติงานตามแผน (115)	NA							
16	การปฏิบัติงานตามแผน (116)	NA							
17	การปฏิบัติงานตามแผน (117)	NA							
18	การปฏิบัติงานตามแผน (118)	NA							
19	การปฏิบัติงานตามแผน (119)	NA							
20	การปฏิบัติงานตามแผน (120)	NA							
21	การปฏิบัติงานตามแผน (121)	NA							
22	การปฏิบัติงานตามแผน (122)	NA							
23	การปฏิบัติงานตามแผน (123)	NA							
24	การปฏิบัติงานตามแผน (124)	NA							
25	การปฏิบัติงานตามแผน (125)	NA							
26	การปฏิบัติงานตามแผน (126)	NA							
27	การปฏิบัติงานตามแผน (127)	NA							
28	การปฏิบัติงานตามแผน (128)	NA							
29	การปฏิบัติงานตามแผน (129)	NA							
30	การปฏิบัติงานตามแผน (130)	NA							
31	การปฏิบัติงานตามแผน (131)	NA							
32	การปฏิบัติงานตามแผน (132)	NA							
33	การปฏิบัติงานตามแผน (133)	NA							
34	การปฏิบัติงานตามแผน (134)	NA							
35	การปฏิบัติงานตามแผน (135)	NA							
36	การปฏิบัติงานตามแผน (136)	NA							
37	การปฏิบัติงานตามแผน (137)	NA							
38	การปฏิบัติงานตามแผน (138)	NA							
39	การปฏิบัติงานตามแผน (139)	NA							
40	การปฏิบัติงานตามแผน (140)	NA							
41	การปฏิบัติงานตามแผน (141)	NA							
42	การปฏิบัติงานตามแผน (142)	NA							
43	การปฏิบัติงานตามแผน (143)	NA							
44	การปฏิบัติงานตามแผน (144)	NA							
45	การปฏิบัติงานตามแผน (145)	NA							
46	การปฏิบัติงานตามแผน (146)	NA							
47	การปฏิบัติงานตามแผน (147)	NA							
48	การปฏิบัติงานตามแผน (148)	NA							
49	การปฏิบัติงานตามแผน (149)	NA							
50	การปฏิบัติงานตามแผน (150)	NA							
51	การปฏิบัติงานตามแผน (151)	NA							
52	การปฏิบัติงานตามแผน (152)	NA							
53	การปฏิบัติงานตามแผน (153)	NA							
54	การปฏิบัติงานตามแผน (154)	NA							
55	การปฏิบัติงานตามแผน (155)	NA							
56	การปฏิบัติงานตามแผน (156)	NA							
57	การปฏิบัติงานตามแผน (157)	NA							
58	การปฏิบัติงานตามแผน (158)	NA							
59	การปฏิบัติงานตามแผน (159)	NA							
60	การปฏิบัติงานตามแผน (160)	NA							
61	การปฏิบัติงานตามแผน (161)	NA							
62	การปฏิบัติงานตามแผน (162)	NA							
63	การปฏิบัติงานตามแผน (163)	NA							
64	การปฏิบัติงานตามแผน (164)	NA							
65	การปฏิบัติงานตามแผน (165)	NA							
66	การปฏิบัติงานตามแผน (166)	NA							
67	การปฏิบัติงานตามแผน (167)	NA							
68	การปฏิบัติงานตามแผน (168)	NA							
69	การปฏิบัติงานตามแผน (169)	NA							
70	การปฏิบัติงานตามแผน (170)	NA							
71	การปฏิบัติงานตามแผน (171)	NA							
72	การปฏิบัติงานตามแผน (172)	NA							
73	การปฏิบัติงานตามแผน (173)	NA							
74	การปฏิบัติงานตามแผน (174)	NA							
75	การปฏิบัติงานตามแผน (175)	NA							
76	การปฏิบัติงานตามแผน (176)	NA							
77	การปฏิบัติงานตามแผน (177)	NA							
78	การปฏิบัติงานตามแผน (178)	NA							
79	การปฏิบัติงานตามแผน (179)	NA							
80	การปฏิบัติงานตามแผน (180)	NA							
81	การปฏิบัติงานตามแผน (181)	NA							
82	การปฏิบัติงานตามแผน (182)	NA							
83	การปฏิบัติงานตามแผน (183)	NA							
84	การปฏิบัติงานตามแผน (184)	NA							
85	การปฏิบัติงานตามแผน (185)	NA							
86	การปฏิบัติงานตามแผน (186)	NA							
87	การปฏิบัติงานตามแผน (187)	NA							
88	การปฏิบัติงานตามแผน (188)	NA							
89	การปฏิบัติงานตามแผน (189)	NA							
90	การปฏิบัติงานตามแผน (190)	NA							
91	การปฏิบัติงานตามแผน (191)	NA							
92	การปฏิบัติงานตามแผน (192)	NA							
93	การปฏิบัติงานตามแผน (193)	NA							
94	การปฏิบัติงานตามแผน (194)	NA							
95	การปฏิบัติงานตามแผน (195)	NA							
96	การปฏิบัติงานตามแผน (196)	NA							
97	การปฏิบัติงานตามแผน (197)	NA							
98	การปฏิบัติงานตามแผน (198)	NA							
99	การปฏิบัติงานตามแผน (199)	NA							
100	การปฏิบัติงานตามแผน (200)	NA							



ชื่อ-นามสกุล: ชื่อนามสกุลที่ fill job pack ชื่อ นาม
fill job pack du challenging paradigm ที่
 ผู้เรียน: [redacted] ชื่อ นาม
[redacted] ชื่อ นาม
 วันที่มอบหมาย: Jan 31, 2024. ชื่อ นาม
นามสกุล ชื่อ นาม
ชื่อ นาม ชื่อ นาม
ชื่อ นาม ชื่อ นาม

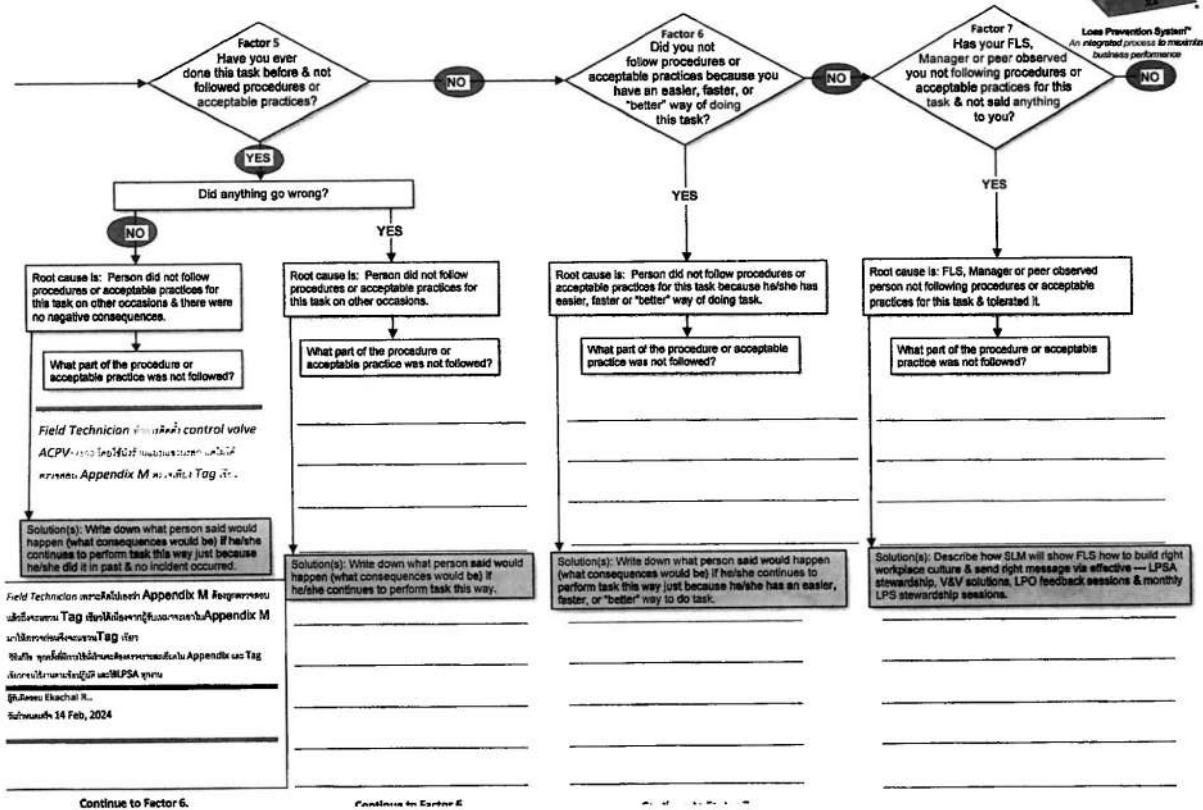
[illegible]

งานก่อสร้างและบำรุงรักษา

[illegible]

แบบฟอร์ม S-001 Form S-001		วันที่รับแจ้งเหตุ (Date of Report) 15/05/2567	
ชื่อหน่วยงาน (Agency Name) กรมส่งเสริมการค้าระหว่างประเทศ กระทรวงพาณิชย์		ที่อยู่ (Address) 15/05/2567	
ชื่อผู้แจ้งเหตุ (Reporter Name) นาย/นางสาว/นาง/นาย/นาย/นางสาว/นางสาว		ตำแหน่ง (Position) เจ้าหน้าที่ส่งเสริมการค้า	
วันที่เกิดเหตุ (Date of Incident) 15/05/2567		เวลาเกิดเหตุ (Time of Incident) 15:00 น.	
สถานที่เกิดเหตุ (Location) กรุงเทพมหานคร		ประเภทเหตุการณ์ (Incident Type) <input type="checkbox"/> ภัยพิบัติ <input type="checkbox"/> อุบัติเหตุ <input type="checkbox"/> อื่นๆ	
รายละเอียดเหตุการณ์ (Incident Details) 1. ผู้แจ้งเหตุได้รับแจ้งจาก... 2. ผู้แจ้งเหตุได้รับแจ้งจาก... 3. ผู้แจ้งเหตุได้รับแจ้งจาก... 4. ผู้แจ้งเหตุได้รับแจ้งจาก... 5. ผู้แจ้งเหตุได้รับแจ้งจาก... 6. ผู้แจ้งเหตุได้รับแจ้งจาก... 7. ผู้แจ้งเหตุได้รับแจ้งจาก... 8. ผู้แจ้งเหตุได้รับแจ้งจาก... 9. ผู้แจ้งเหตุได้รับแจ้งจาก... 10. ผู้แจ้งเหตุได้รับแจ้งจาก...		ผลการดำเนินการ (Action Taken) 1. แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง... 2. แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง... 3. แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง... 4. แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง... 5. แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง... 6. แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง... 7. แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง... 8. แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง... 9. แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง... 10. แจ้งหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง...	
หมายเหตุ (Remarks) 1. ... 2. ... 3. ... 4. ... 5. ... 6. ... 7. ... 8. ... 9. ... 10. ...		หมายเหตุ (Remarks) 1. ... 2. ... 3. ... 4. ... 5. ... 6. ... 7. ... 8. ... 9. ... 10. ...	

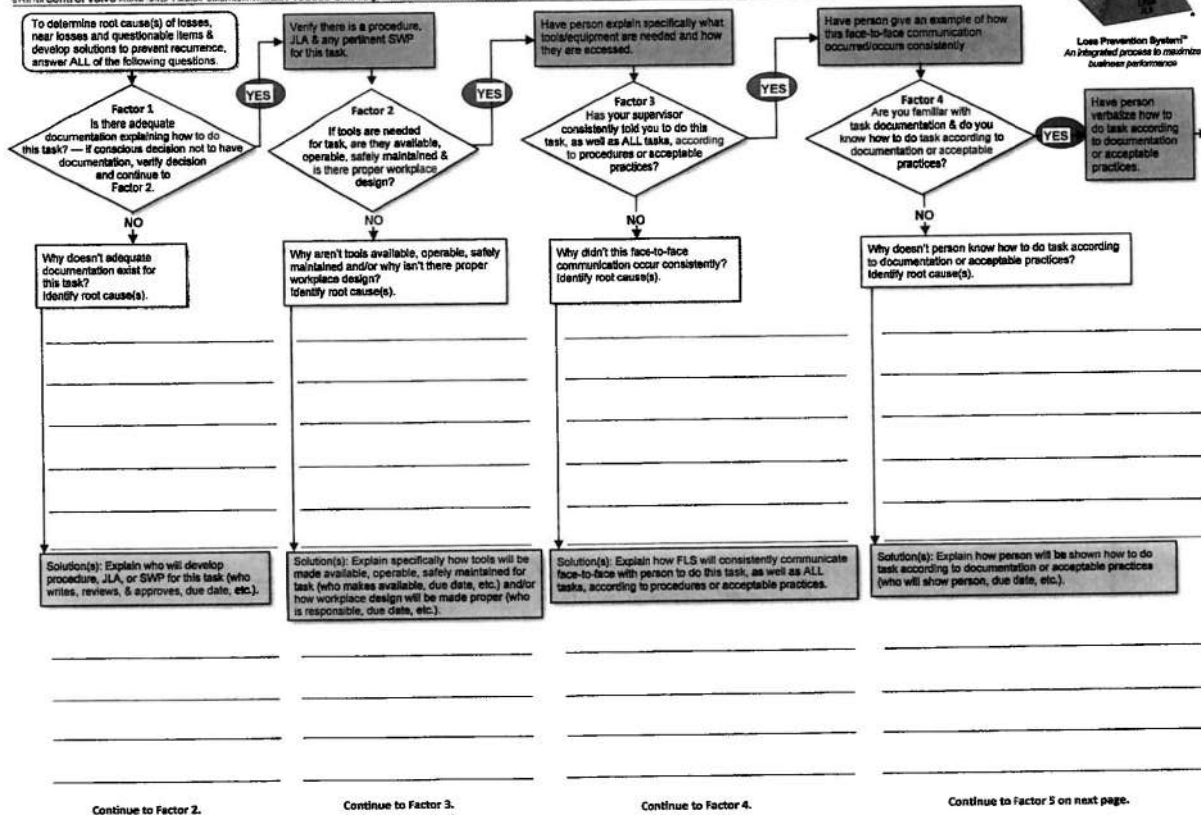
Loss Prevention System™
An integrated process to maximize business performance



Loss Prevention Systems™
An integrated process to manage risk

List questionable item or NLI/LI equivalent of questionable item: Field Technician install and control valve ACPV-1590 in the main water line Appendix M Install Tag

หากทำให้อัตราการไหลของสารใน Process unit มีอัตราที่คงที่ Instrument air เป็น





• 14 FEB 24

INSTALL

https://spshahin1.exxonmobil.com/sites/REFSRT27E/Sriracha_JLA/JLA IEA Trouble shooting

JOB LOSS ANALYSIS (JLA)							
การวิเคราะห์ความเสี่ยงที่เกิดขึ้นจากการทำงาน							
JLA Number หมายเลข	Maint-077	Revision No. ปรับปรุงครั้งที่	1	Task ชื่องาน	IEA Trouble shooting	Functional Owner หน่วยงานเจ้าของ JLA	IEA
Development / Revision Team Member		ESSO / Contractor	Position ตำแหน่ง	JLA Facilitator ผู้ดำเนินการจัดทำ หรือแก้ไข	Approved By อนุมัติโดย		
รายชื่อผู้รับผิดชอบ หรือแก้ไข		Esso	Tech	Name: ชื่อ-นามสกุล	Thawat W.		
1 Sumran Alethongsai		Esso	Tech	Name: ชื่อ-นามสกุล	Thawat W.		
2 Tanaruk Rukmanee		Esso	Tech	Position (ตำแหน่ง)	IEA SLS		
3 Suppachai Thiangsuanworakul		Esso	FLS	Date (วันที่)	November 7, 2022		
4 Wanchai Chapan		Esso	FLS	Standard Document or Special PPE / tools	Date (วันที่) December 6, 2022		
5 Vithaya Hasitaveh		Esso	FLS	เอกสารมาตรฐาน หรือ PPE / เครื่องมือพิเศษ			
6 Khomgrit Anukulvech		Esso	FLS				
Key Critical Job Steps ขั้นตอนการปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยงสูง		How the Potential Loss Occurred ความเสี่ยงจะเกิดขึ้นได้อย่างไร			Steps to Prevent / Manage Risk วิธีการป้องกัน เพื่อไม่ให้เกิดการสูญเสีย		
1. วิเคราะห์หาสาเหตุของอาการ ดูที่วาล์ว Flow Valve หรือ วาล์ว Valve Fail หรือไม่ ถ้าวาล์ววาล์ว Tube fitting ใน 3-4 เดือนหรือไม่ ถ้าพบแล้วรีบเปลี่ยน หรือไม่ → ใช้ Shop ของ แล้ว		การวิเคราะห์หาสาเหตุเกิดจากความผิดปกติ Unit Tmp/ Shut Down ส่งผลให้ Process สูญเสียค่าส่งการผลิต สาเหตุเกิดจาก: 1.1 ใช้ Drawing, Document หรือ ข้อมูลที่ update แต่การแก้ไขที่เกิดขึ้น เคยเกิดเหตุ MPP ไม่ update แล้วนำไปใช้งาน ทำให้ C-4101 trip 1.2 ไม่ได้ Bypass หรือเปิด Control Loop ที่เกี่ยวข้อง 1.3 ไม่ได้ซ่อมแซม ก่อนการเกิดอาการ/ระหว่างเกิดอาการ/และหลังการเกิดอาการแล้วมีการวิเคราะห์หาสาเหตุที่แท้จริง 1.4 ไม่มีความรู้ความเข้าใจในเวลาที่หา			1.1.1 ใช้ใช้ Drawing หรือ Document ที่ update จากใน Vault หรือ INTOOLS 1.2.1 จะต้องมีการ Bypass/ปลด Control loop ตาม Document/Drawing ที่ แบบการปฏิบัติงานต้องที่จะใช้งาน 1.2.2 ต้องตรวจสอบ Alarm bypass/Control status ที่ Panel, TDC, TRICONEX, Console 1.3.1 จะต้องไปดูข้อมูลอาการเกี่ยวกับ Event History จาก TDC, TRICONEX, Computer, SAP และประวัติการซ่อม เพื่อเปรียบเทียบข้อมูล และวิเคราะห์ 1.4.1 IEA FLS ต้องสอบถามผู้ปฏิบัติงานถึงความเข้าใจในงาน 1.4.2 ผู้ปฏิบัติงานต้องอ่านและ ทบทวนหาความเข้าใจ Manual/Trouble shooting guide ทุกครั้งก่อนเริ่มงาน		
2. การเปลี่ยน และซ่อม ถ้ามี Spare part หรือไม่ ถ้าไม่มี NA ถ้ามี Spare part หรือไม่		การเปลี่ยนและซ่อมอะไหล่ มีความเสี่ยงสูงต่อความปลอดภัย (Rework) 2.1 ไม่ได้ทำการตรวจสอบ Spec Spare part อีกครั้ง 2.2 ไม่ได้ Function test/Validation			2.1.1 ต้องตรวจสอบ Spare part ที่ตรงกับรุ่นของที่จะเปลี่ยนตาม Model/Name plate/Data sheet 2.2.1 ต้อง Function test/Validation พร้อมการอ่านค่า Output, Volt/Amp, Status, Validation ตาม Check sheet/ MPP/Manual/Data Sheet		

- * ทน - งบ Alignment กับการปรับโครงสร้าง, งบการเงิน, งบ Balance (งบดุล)
- งบ TAS. งบการเงิน (งบดุล, งบกำไรขาดทุนสุทธิ, งบกำไรสุทธิ) (Group Duty) \Rightarrow งบ Value



SRIRACHA REFINERY

SAFETY HEALTH ENVIRONMENTAL



COMMITTEE

รายงานการประชุมและสำรวจ

คณะกรรมการความปลอดภัย อธิเวียนภัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

ครั้งที่ 1/2567

วันอังคารที่ 12 มกราคม พ.ศ. 2567 เวลา 13:00 – 16:00 น.

ประชุม TSS Big room

เอกสารแนบที่ 7

ผู้ไม่เข้าร่วมประชุม	1. นายธีรภัทร์ ศิลาน้อย	ประธานคณะกรรมการฯ
	2. นางสาวอริยฉัตร นุ้ยติลล	กรรมการและเลขานุการ (SHE)
	3. นายเกรียงไกร นัทธิวานิช	กรรมการ (S2)
	4. นายดวงอรรณ หายจับพาล	กรรมการ (S3)
	5. นายปกรณ์ ชื้อชัย	กรรมการ (S3)
	6. นายพัชรพงศ์ แสงสว่าง	กรรมการ (LAB)
	7. นายพลวัฒน์ ชูจิริด	กรรมการ (MA)
	8. นายปิยะสุวรรณ งานประเสริฐชัย	กรรมการ (MKT)
	9. นายณัฐพงษ์ บุตรรัตน์	กรรมการ (MKT)
	10. นายพัฒน์พงษ์ จิร โสภณ	กรรมการและผู้ช่วยเลขานุการ (PES)
ผู้ไม่เข้าร่วมประชุม	1. นายธรินทร์ อธิสุข	กรรมการ (Maintenance)

รายละเอียดการประชุมคณะกรรมการฯ ดังมี

วาระที่ 1 เรื่องประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ
+ ประธานคณะกรรมการ โดยนายธีรภัทร์ แจ้งให้คณะกรรมการทราบตามรายละเอียดแนบ



01 SHECOM Jan
24ppx


วาระที่ 2 เรื่องการรับรายงานงานการประชุมครั้งที่ 1/2566
+ ที่ประชุมรับทราบ และรับรายงานงานการประชุม

ตารางที่ 3
 Safety Walk และสุ่มการทําสafety walk
 + รายงานการทําสafety walk and Work Permit Audit

วันที่	ผะ/ผู้ร่วม	ผู้ทําสafety walk	รายละเอียด	ผลการติดตาม
12 Jan 2024 (Krongkrai, Achuraporn, Phatthanaabong, Pitsawan, Nantapong)	S2	Work Permit = 1 LPSA Touch = 1	งานเดินผ่าน บริเวณ AISV ใกล้ Logash จากการตรวจพบว่ามีใบอนุญาตทำงานที่ถูกต้อง (Work permit logash) เป็นไปตามข้อกำหนดของโรงงาน แต่ใบอนุ มาตรการด้านความปลอดภัยที่ผู้ปฏิบัติงานและวิศวกรได้ปฏิบัติตามและ ปฏิบัติงาน ซึ่งคณะกรรมการความปลอดภัยได้มีการเสนอแนะ และแจ้งให้ทีมงาน มีลักษณะเป็นสีเขียว	-
12 Jan 2024 (Truk, Palawat, Tongmut, Palom, Patsarapong)	S1	Work Permit = 2 LPSA Touch = 2	งานเดินผ่าน Control valve บริเวณ GTOBERSO-S104 โดย UNTHAI • จากการตรวจพบว่ามีใบอนุญาตทำงานที่ถูกต้องครบถ้วน • พบว่ามีใบอนุ มาตรการด้านความปลอดภัยที่ผู้ปฏิบัติงานและวิศวกรได้ปฏิบัติตามและ ปฏิบัติงาน ซึ่งคณะกรรมการความปลอดภัยได้มีการเสนอแนะ และแจ้งให้ทีมงาน มีลักษณะเป็นสีเขียว • คณะกรรมการความปลอดภัยและคณะกรรมการความปลอดภัยได้มีการเสนอแนะ และแจ้งให้ทีมงาน มีลักษณะเป็นสีเขียว • จากการตรวจพบว่ามีใบอนุ มาตรการด้านความปลอดภัยที่ผู้ปฏิบัติงานและวิศวกรได้ปฏิบัติตามและ ปฏิบัติงาน ซึ่งคณะกรรมการความปลอดภัยได้มีการเสนอแนะ และแจ้งให้ทีมงาน มีลักษณะเป็นสีเขียว	-

ตารางที่ 4
 เรื่องเพื่อพิจารณาในที่ประชุม

- 4.1 จากต้นเรื่องของ SHE safety follow up issue
 + คณะกรรมการมีมติให้แต่ละงานชี้แจงความคืบหน้ารายละเอียดงานส่วนที่ ได้รับมอบหมายให้ที่ประชุมได้รับทราบตามข้อ 1 และ เอกสารแนบข้างล่างนี้



2024 SHE COM
FOLLOW UP LIST.xls
- 4.2 มีการนำมายื่น Monthly Key Message และ SS&E Leadership Behaviors จาก SAI Meeting โดยนายท้าวอริยราช และ นายธีรภัท
- 4.3 แจ้งเรื่องนายชูพงษ์ บุตรคำ ที่จะเข้าเป็นสมาชิกคณะกรรมการความปลอดภัยในวันที่ 16 มกราคม
- 4.4 แจ้งเรื่องสถิติความปลอดภัยของโรงงาน และพุดยถึงเหตุการณ์ Recordable Injury ครั้งล่าสุด
- 4.5 พุดยถึงการจัดการงานประกวดตามประกอบกิจการที่แบบต้นด้านความปลอดภัย รวมถึงหมอบนาวิกใน คณะกรรมการความปลอดภัย เพื่อเข้าพิจารณาในวันที่ 19 มกราคม เพื่อให้นำมาวางแผนงานต่อไป
- 4.6 พุดยถึงนิยามมาตรฐานการตั้งรั้วตามมาตรฐานโรงงาน และตามกฎหมาย โดย ABS
- 4.7 พุดยถึงการขอมาตรฐาน ISO ให้กับโรงงานหลักจากที่บริษัทมีการเปลี่ยนแปลงจาก ExxonMobil เป็นบางจาก + คณะกรรมการความปลอดภัยมีมติที่เลือน ISO ให้ผู้แทนทราบ
- 4.8 พุดยถึงเรื่องสื่อ Nomex ของพนักงานที่จะทำการสั่งซื้อในปีนี้ + คณะกรรมการความปลอดภัยมีมติให้หาผู้ผลิตใหม่
- 4.9 คณะกรรมการความปลอดภัยมีมติให้เลื่อนการ Share incident ในเดือนนี้ไปเดือนกุมภาพันธ์แทน

(อรรถราช นุชยัตติก)
กรรมการและเลขานุการ
ผู้จัดไน้พิจารณาการประชุม

รายงานการประชุมและสำรวจ

คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

วันที่ 3/2567

วันพุธที่ 13 มีนาคม พ.ศ. 2567 เวลา 13:00 – 16:00 น.

under TSS big room

ผู้มาประชุม

- | 1. | นาธิกรักษ์ | ศิลาน้อย | ประธานคณะกรรมการฯ |
|----|--------------|---------------|---------------------------|
| 2. | นาศักดา | อภิชัยกุลสมาน | กรรมการ (S1) |
| 3. | นายเกรียงไกร | นัทธีวิทย์ | กรรมการ (S2) |
| 4. | นายศุภณัฐ | นายฐิณพด | กรรมการ (S3) |
| 5. | นายพิทักษ์ | แสงสว่าง | กรรมการ (LAB) |
| 6. | นายพลาวัฒน์ | สุจิต | กรรมการ (MA) |
| 7. | นายณัฐพงษ์ | นฤรัตน์ | กรรมการ (MKT) |
| 8. | นายธีรภัทร์ | ณัฐสุช | กรรมการ (Maintenance) |
| 9. | นายพัฒน์พงษ์ | จิรโสภณ | กรรมการและผู้อำนวยการแผนก |

ผู้ไม่เข้าร้านยาชุมชน

1. นางสาวอรรชราภรณ์ นุชคติกุล กรรมการและเลขานุการ (SHE)
2. นายปกรณ์ จ้อยสัตรู กรรมการ (S3)

รายละเอียดการประมาณการมีดังนี้

วาระที่ ๑ เรื่องประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ

+ ประชานคณะกรรมการโดยชาวยุโรปฯ^๔แจ้งให้คณะกรรมการทราบรายละเอียดแบบ



03 SHECOM Mar 24
[Autosaved].pptx

หน้า 2

เรื่องการรับรองรายงานการประเมินครั้งที่ 2/2567

+ ที่ประชุมรับทราบ และรับรองรายงานการประชุม

วันที่	Block/ บริเวณ	สิ่งที่พบตามจุดป้องกัน	สภาพข้อแนะนำเบื้องต้น	ติดตาม โดย	ผลการ ติดตาม
28 Feb 2024 (Palawan, Tounqung, Phattamaphong, Sakda)	S2	Work Permit = 1 LPSA Touch = 1	<p>STN Service Boat บริษัท EUSA ขอเข้าใช้ TEH พูท่า</p> <ul style="list-style-type: none"> คณะกรรมการความปลอดภัยมีมติให้มาตรการขอใบอนุญาตขึ้น-ลงเรือประมงและเรือโดยสารขึ้น-ลงเรือดังกล่าวเป็นไปอย่างเหมาะสมอยู่แล้ว มีการขออนุญาตขึ้น-ลงเรือโดยสาร พวกรับผู้โดยสารมาลงเรือดังกล่าว ได้เป็นอย่างดี แต่ยังไม่เห็นมีการตรวจเช็คความพร้อมก่อนในการขึ้น-ลงเรือ ไม่พบใบเอกสารใบขอเข้าใช้เรือโดยสาร <ul style="list-style-type: none"> Company : TEH 	-	-
13 Mar 2024 (Tounqung, Nattapong, Phattamaphong, Pattamapong)	S1, S2	Work Permit = 2 LPSA Touch = 2	<p>งานที่ดำเนินการ ECR Palawan ขอเข้าใช้ KAFPER พูท่า</p> <ul style="list-style-type: none"> คณะกรรมการความปลอดภัยมีมติให้มาตรการขอใบอนุญาตขึ้น-ลงเรือประมงและเรือโดยสารขึ้น-ลงเรือดังกล่าวเป็นไปอย่างเหมาะสมอยู่แล้ว จากการตรวจสอบพบว่ามีการติดกันรั่วในท้ายเรือของทั้ง 2 ลำ โดยได้แจ้งเรื่องความผิดปกติให้ทีม ECR ได้ดำเนินการแก้ไขแล้ว รวมถึงการปรับปรุงให้ ทหารบกได้รู้ตำแหน่งของเรือที่เข้าเทียบท่า ผู้ปฏิบัติงานสามารถสื่อสารกันไม่ได้เป็นอย่างดี แต่ได้แจ้งเรื่องความผิดปกติให้ทีม ECR ได้ดำเนินการแก้ไขแล้ว ไม่พบใบเอกสารใบขอเข้าใช้เรือโดยสาร <ul style="list-style-type: none"> Company : KAFPER <p>งานที่ดำเนินการ ECR Palawan ขอเข้าใช้ ECR Palawan ขอเข้าใช้ KAFPER พูท่า</p> <ul style="list-style-type: none"> คณะกรรมการความปลอดภัยมีมติให้มาตรการขอใบอนุญาตขึ้น-ลงเรือประมงและเรือโดยสารขึ้น-ลงเรือดังกล่าวเป็นไปอย่างเหมาะสมอยู่แล้ว จากการตรวจสอบพบว่ามีการติดกันรั่วในท้ายเรือของทั้ง 2 ลำ โดยได้แจ้งเรื่องความผิดปกติให้ทีม ECR ได้ดำเนินการแก้ไขแล้ว ผู้ปฏิบัติงานสามารถสื่อสารกันไม่ได้เป็นอย่างดี แต่ได้แจ้งเรื่องความผิดปกติให้ทีม ECR ได้ดำเนินการแก้ไขแล้ว ไม่พบใบเอกสารใบขอเข้าใช้เรือโดยสาร <ul style="list-style-type: none"> Company : KAFPER 	-	-

13 Mar 2024 (Sakda, Chun, Krangkrui, Palawat)	S3	Work Permit – 2 LPSA Touch – 2	<p>งานศูนย์ อุบลราชธานี เป็นเช่น บริษัท SBO ของบริษัท AP พวว่า</p> <ul style="list-style-type: none"> คณะกรรมการความปลอดภัยได้มีการหาของใบอนุญาตทำงาน พวว่ามีการประชุมและสื่อสารกัน เป็นชุดคือ เป็นไปหา มีการประชุมออนไลน์ พวว่าผู้ปฏิบัติงานสามารถบอก คำถามได้เป็นข้อๆ และให้คำตอบตามความต้องการ ปลอดภัยในการทำงาน <ul style="list-style-type: none"> ○ ไม่ตอบในลักษณะการวิจารณ์งานในผู้ติดต่อ ○ คำถาม ○ Company : AP <p>งานอื่นๆ บริษัท SBO ของบริษัท CKC พวว่า</p> <ul style="list-style-type: none"> คณะกรรมการความปลอดภัยได้มีการหาของใบอนุญาตทำงาน พวว่ามีการประชุมและสื่อสารกัน เป็นชุดคือ เป็นไปหา มีการประชุมออนไลน์ ฉุกเฉิน พวว่าผู้ปฏิบัติงานสามารถบอกได้เองชุดๆ และมีการ ใช้งานกัน แต่ผู้ปฏิบัติงานมีความกลัวว่าจะต้องเจอชุด ก่อนใช้งาน คณะกรรมการความปลอดภัยต้องให้ผู้ปฏิบัติงาน ทราบเมื่อเกิดชุดสามารถใช้งานชุดได้จึงแล้วได้ทันที ไม่ จำเป็นต้องใส่กัน มีการประชุมออนไลน์ พวว่าผู้ปฏิบัติงานสามารถบอก คำถามได้เป็นข้อๆ สามารถถามได้ N.A. ไม่สามารถไม่ระบุชุด ประเด็น จงคณะกรรมการความปลอดภัยและแจ้งข้อๆให้ เห็นด้วย <ul style="list-style-type: none"> ○ ไม่ตอบในลักษณะการวิจารณ์งานในผู้ติดต่อ ○ คำถาม ○ Company : CKC
--	----	-----------------------------------	--

วาระที่ 4 เรื่องเพื่อพิจารณาในที่ประชุม

4.1 ความคืบหน้าของ SHE safety follow up issue

+ คณะกรรมการมีมติให้แต่ละท่านแจ้งความคืบหน้าของงานส่วนที่ได้รับมอบหมายให้แก่ที่ประชุมได้รับทราบตามข้อ 1 และ เอกสารแนบมาดังต่อไปนี้



4.2 ประธานคณะกรรมการความปลอดภัยทุกท่านที่ช่วยกันดำเนินงานการส่งประกาศสถานประกอบการที่ดำเนินการแล้วเสร็จ และส่งประกาศเป็นที่เรียบร้อย อีกทั้งจะนำความรู้ที่ ได้จากการเตรียมงานครั้งนี้มาปรับปรุงพัฒนาสถานประกอบการให้ดียิ่งขึ้น

4.3 พูดคุยถึงการทำความรู้และความเป็นผู้มีที่ ได้จาก Workshop ในเดือนที่ผ่านมา มาปรับปรุงพัฒนาความปลอดภัยให้กับหน่วยงานของตนเอง

4.4 รายงานสถิติความสำเร็จการปฏิบัติงาน โดย ไม่ ได้รับบาดเจ็บถึงขั้นต้องบันทึก หรือหยุดงาน ของโรงงานนั้นนับมาจากศักราช และ ได้มีการพูดคุยถึงกรณีงานเปลี่ยน E-4806NRS ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บที่มือ

+ คณะกรรมการความปลอดภัยมีการพูดคุยถึงสาเหตุ และวิธีการป้องกัน ไม่ให้เกิดเหตุขึ้น เช่นควรมีการตรวจสอบสภาพอุปกรณ์ก่อนทำงานอยู่แบบใด มีมาตรฐานการ ใช้งานที่ถูกต้อง และมีการทำ V&V เป็นต้น

+ การเดินตรวจความปลอดภัยเดือนหน้าให้เน้นเรื่องการตรวจสอบอุปกรณ์ในการทำงานนี้

4.5 พูดคุยถึงกิจกรรม Big Cleaning Day ที่จะเกิดขึ้น ว่าการมีรูปแบบอย่างไร ที่จะ ไรบ้างเมื่อไร และทำโดยใคร เป็นต้น

+ คณะกรรมการความปลอดภัยมีการระดมความคิดเห็นว่ารูปแบบกิจกรรมควรเป็นอย่างไร เช่นมีการจัดประกวดแข่งขัน จัดกิจกรรมให้เชื่อม โยงกับ KPI เป็นต้น อีกทั้งยังมีกระบวนการแบ่งปันข้อมูลเรื่องข้อปฏิบัติในการทำงาน ความสะอาดในพื้นที่ยุ่การสั้น ณ ปัจจุบันอีกด้วย

+ จากที่ประชุมจึงมีมติให้นำความคิดเห็นที่ได้มากลับไปคิดรูปแบบกิจกรรม และนำมาพูดคุยกันอีกครั้งในเดือนถัดไป

(ชื่อจริงนามสกุล)
กรรมการและเลขานุการ
ผู้จัดทำรายงานการประชุม

วาระที่ 2
เรื่องการบริหารงานการประชุมครั้งที่ 3/2567
+ ที่ประชุมรับทราบ และรับรองรายงานการประชุม

วาระที่ 4 เรื่องเพื่อพิจารณาในที่ประชุม

4.1 ความคืบหน้าของ SHE safety follow up issue

- + คณะกรรมการมีมติให้แจ้งความคืบหน้ารายละเอียดการทำงานส่วนที่ได้รับมอบหมายให้แก่ที่ประชุม ได้รับทราบตามข้อ 1 และ เอกสารแนบข้างล่างนี้



2024 SHE COM
FOLLOW UP LIST.xls

4.2 มีการนำเสนอถึง Monthly Key Message จาก SAI Meeting โดย ABS

- + สร้างความตระหนักถึงความปลอดภัยให้กับทุกคนที่ทำงานร่วมกับเรา

4.3 ประธานคณะกรรมการความปลอดภัยขอขอบคุณทุกท่านที่ช่วยงานในการประกวดสถานประกอบการที่ดีในวันที่ 3 เมษายนที่ผ่านมา

4.4 รายงานสถิติความถี่การบาดเจ็บทางกายไม่ได้รับบาดเจ็บถึงต้นเดือนกุมภาพันธ์ หรือหยุดงาน ของโรงกลั่นน้ำมันบางจาก ศรีราชา

- + Recordable Injury (BRSC) as of Apr 10,24
 - BSRC: 8 months No Recordable Injury (Aug 3, 2023)
 - Contractor: 8 Months No Recordable Injury (Aug 5, 2023)

+ Loss Time Injury (LTI)

- 12 years 5 month of No LTI. (Oct 9 ,2010)

+ Site statistic : as of March 2024

- TRIR YTD = 0.00 Vs target 0.15
- LTIR YTD = 0.00 vs target 0.00

4.5 มีการพูดคุยถึงกรณีงานเปลี่ยน E-4806M5 ที่มีผู้ได้รับบาดเจ็บที่มืออีกครั้ง เพื่อเรียนรู้สาเหตุและหาวิธีการป้องกัน

4.6 พูดคุยกันถึงกิจกรรม Big Cleaning Day ที่จะเกิดขึ้นว่าควรจะมีรูปแบบอย่างไร ทำอะไรบ้าง เมื่อไหร่ และทำโดยใคร เป็นต้น

4.7 พูดคุยแลกเปลี่ยนกันถึงสิ่งที่พบเจอจากการทำรายงานส่งประกวดสถานประกอบการดีเด่น ซึ่งสามารถนำมาปรับใช้และพัฒนาโรงกลั่นน้ำมันบางจากศรีราชาได้

4.8 พูดคุยถึงสถานะการส่งประกวดกับรางวัล Zero accident award (TOSH:สสป)

4.9 แจ้งเรื่องความร่วมมืองานสัปดาห์ความปลอดภัย (2024 National Safety Week) ที่จะจัดขึ้นในวันที่ 19-21 มิถุนายน

(อัจฉราภรณ์ นุชยติธาก)
กรรมการและเลขานุการ
ผู้จัดบันทึกรายงานการประชุม

2024 MANAGEMENT LOSS PREVENTION V&V SCHEDULE								
Date	RLT	BTL/SLS	FLS/Tech.	Area	Meeting Point	Shift/Day	Time	Loss Prevention V&V
1-Apr-24	AWR	LYLO	DNHR	RED	RED (SUP)	Day	09:30-11:00	TBA Touch,RSO-JRA-Incident-Nearmiss (QRV&V)
2-Apr-24	SBR	STQ	SYL/CMD	MAS	Old shop	Day	09:30-11:00	TBA Touch,RSO-JRA-Incident-Nearmiss (QRV&V)
2-Apr-24	CRP	PEU	SJD	BTA-S1	New shop	Day	09:30-11:00	TBA Touch,RSO-JRA-Incident-Nearmiss (QRV&V)
9-Apr-24	VDM	STQ	SLN	MAS	New shop	Day	09:30-11:01	TBA Touch,RSO-JRA-Incident-Nearmiss (QRV&V)
10-Apr-24	SBR	LYLO	DNHR	RED	RED (SUP)	Day	09:30-11:00	TBA Touch,RSO-JRA-Incident-Nearmiss (QRV&V)
10-Apr-24	SUE	PNK	Thosatham	PES	NAB	Day	09:30-11:00	TBA Touch,RSO-JRA-Incident-Nearmiss (QRV&V)
17-Apr-24	CRP	SIP	YJI	BTL-S2	RIB-3	X	09:30-11:00	TBA Touch,RSO-JRA-Incident-Nearmiss (QRV&V)
17-Apr-24	VDM	TWP	TPW	IEA	New shop	Day	09:30-11:00	TBA Touch,RSO-JRA-Incident-Nearmiss (QRV&V)
22-Apr-24	CRP	WPG	VPR	BTL-S3	Control room	W	09:30-11:00	TBA Touch,RSO-JRA-Incident-Nearmiss (QRV&V)
22-Apr-24	VDM	SKPT	CTHE	TDE (TSS)	Old shop	Day	09:30-11:00	TBA Touch,RSO-JRA-Incident-Nearmiss (QRV&V)
22-Apr-24	SUE	Santi	WTW	LAB	LAB	W	09:30-11:00	TBA Touch,RSO-JRA-Incident-Nearmiss (QRV&V)
23-Apr-24	SBR	TQQ	CKM	BTL-S1	RIB-1	W	09:30-11:00	TBA Touch,RSO-JRA-Incident-Nearmiss (QRV&V)
24-Apr-24	CRP	AMK	Console	SM	Control room	Z	09:30-11:00	TBA Touch,RSO-JRA-Incident-Nearmiss (QRV&V)
24-Apr-24	VDM	OPE	Jakrawuth	MES	New shop	Day	09:30-11:00	TBA Touch,RSO-JRA-Incident-Nearmiss (QRV&V)
29-Apr-24	SBR	TWP	VTH	ANZ	New shop	Day	09:30-11:00	TBA Touch,RSO-JRA-Incident-Nearmiss (QRV&V)

2024 MANAGEMENT LOSS PREVENTION V&V SCHEDULE								
Date	RLT	BTL/SL	FLS/Tech.	Area	Meeting Poi	Shift/Da	Time	Loss Prevention V&V
8-Jan-24	CRP	PEU	WJK	BTA-S1	New shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)
9-Jan-24	SBR	STQ	SYL/CMD	MAS	Old shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)
9-Jan-24	SUE	JTW	CCU/VWV	RC	NAB	Day	13:00-14:30	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)
10-Jan-24	VDM	TWP	VTH	ANZ	New shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)
10-Jan-24	AWR	SIP	YJI	BTL-S2	RIB-3	X	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)
15-Jan-24	CRP	SIP	TYA	BTL-S2	RIB-3	W	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)
16-Jan-24	SBR	PMZ	WTW	LAB	LAB	W	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)
16-Jan-24	VDM	STQ	SYL/SMC	MAS	Old shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)
17-Jan-24	SUE	LYL	SIL	SUP	SUP	Day	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)
22-Jan-24	CRP	WPG	SOZ	BTL-S3	Control room	Z	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)
23-Jan-24	SBR	TQQ	SEM	BTL-S1	RIB-1	Z	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)
24-Jan-24	VDM	OPE	CCN	MES	Old shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)
24-Jan-24	CRP	AMK	Console	SM	Control room	Z	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)
29-Jan-24	SBR	OPE	PNO	MES	Old shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)
30-Jan-24	VDM	TWP	SAH	INT	New shop	Day	09:30-11:00	LPSA Touch,LPO-JLA-LI-NLI (QRV&V)

เอกสารแนบที่ 9

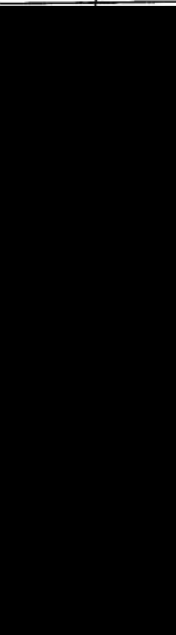
2024 MANAGEMENT LOSS PREVENTION V&V SCHEDULE									
Date ▼	RLT ▼	BTL/SL ▼	FLS/Tech. ▼	Area ▼	Meeting Poi ▼	Shift/De ▼	Time ▼	Loss Prevention V&V ▼	
7-May-24	AVR	Santi	TRR	LAB	LAB	X	09:30-11:00	TBA Touch,RSO-JRA-Incident-Nearmiss (QR/V&V)	
7-May-24	VDM	STQ	SYL/CMD	MAS	Old shop	Day	09:30-11:00	TBA Touch,RSO-JRA-Incident-Nearmiss (QR/V&V)	
8-May-24	CRP	TQQ	WCH	BTL-S1	RIB-1	X	09:30-11:00	TBA Touch,RSO-JRA-Incident-Nearmiss (QR/V&V)	
8-May-24	SBR	BYB	Console	SM	Control room	X	09:30-11:00	TBA Touch,RSO-JRA-Incident-Nearmiss (QR/V&V)	
13-May-24	CRP	WPS	RAK	PST	BTL's office	Day	09:30-11:00	TBA Touch,RSO-JRA-Incident-Nearmiss (QR/V&V)	
13-May-24	SUE	LYLO	DNHR	RED	RED (SUP)	Day	09:30-11:00	TBA Touch,RSO-JRA-Incident-Nearmiss (QR/V&V)	
14-May-24	VDM	TWP	SSZ	NT	New shop	Day	09:30-11:00	TBA Touch,RSO-JRA-Incident-Nearmiss (QR/V&V)	
15-May-24	SBR	SIP	NPJ	BTL-S3	RIB-3	W	09:30-11:00	TBA Touch,RSO-JRA-Incident-Nearmiss (QR/V&V)	
20-May-24	VDM	PLY	Umaporn	CMS	New shop	Day	09:30-11:00	TBA Touch,RSO-JRA-Incident-Nearmiss (QR/V&V)	
22-May-24	CRP	MSC	SIZ	BTA-S2	BTL's office	Day	09:30-11:00	TBA Touch,RSO-JRA-Incident-Nearmiss (QR/V&V)	
22-May-24	SBR	TWP	JPS	ELT	New shop	Day	09:30-11:00	TBA Touch,RSO-JRA-Incident-Nearmiss (QR/V&V)	
27-May-24	SBR	OPE	AMM	MES	Old shop	Day	09:30-11:00	TBA Touch,RSO-JRA-Incident-Nearmiss (QR/V&V)	
27-May-24	CRP	WPG	POU	BI	Control room	Y	09:30-11:01	TBA Touch,RSO-JRA-Incident-Nearmiss (QR/V&V)	
28-May-24	VDM	OPE	CCN	MES	Old shop	Day	09:30-11:00	TBA Touch,RSO-JRA-Incident-Nearmiss (QR/V&V)	

ใบลงทะเบียนผู้รับการฝึกอบรม (Registration Form)

หลักสูตร : SAF-S24 (Thailand Law) ความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน สำหรับลูกจ้างทั่วไปและลูกจ้างเข้าทำงานใหม่

วันที่ : 20 พฤษภาคม พ.ศ.2567 เวลา 8.00-17.00 น. / ห้องประชุม โรงกลั่นน้ำมันบางจาก ศรีราชา

วิทยากร : นางสาวฉัตรารณณ์ นุชยติลภ - เจ้าหน้าที่แผนก SHE / Bangchak Sriracha Public Company Limited

No.	NAME	LASTNAME	THAI NAME	Person Lan Id	PAYROLL	SECTION	ลายเซ็น
1	Apisit /	Sooksomram	นาย อภิสิทธิ์ สุขสำราญ	SRITH\ASOOKSO	26011643	Process	
2	Aukkrit /	Samorn	นาย อุกฤษฏ์ สมร	SRITH\ASAMORN	26011641	Process	
3	Chanakarn	Phukchaidee	นาย ชนกานต์ พุกใจดี	SRITH\CPHUKCH	26011640	Process	
4	Kanyakorn	Suksiri	นาย กัลยกร สุขศิริ	SRITH\KSUKSIR	26011644	Process	
5	Kiattisak	Deekarn	นาย เกียรติศักดิ์ ดีการ	SRITH\KDEEKAR	26011636	Process	
6	Kittichai	Tuepa	นาย กิตติชัย ต้อป่า	SRITH\KITUEPA	26011642	Process	
7	Kongpop	Sarakhan	นาย กองภพ สาระขันธ์	SRITH\KSARAKH	26011653	Process	
8	Kritsada	Wanto	นาย กฤษดา วันโท	SRITH\KRWANTO	26011635	Process	
9	Natthawut	Niyom	นาย ณัฐวุฒิ นิยม	SRITH\NANIYOM	26011650	Process	
10	Nuttapon	Manop	นาย ณัฐพล มานพ	SRITH\NUMANOP	26011647	Process	
11	Pakpoom	Jamlongrat	นาย ภาคภูมิ จำลองรัตน์	SRITH\PJAMLON	26011649	Process	
12	Panlithan	Charasri	นาย ปณิธาน ชราศรี	SRITH\PCHARAS	26011637	Process	

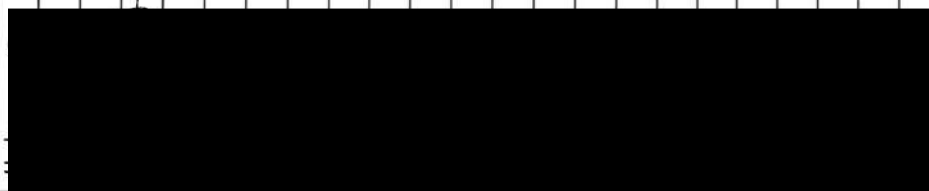
ใบลงทะเบียนผู้รับการฝึกอบรม

หลักสูตร: การฝึกอบรมทบทวนความปลอดภัยในการทำงานในอัฒจันทร์

วันฝึกอบรม: 17 พฤษภาคม 2567 เวลา 8.00-12.00 น.

สถานที่ฝึกอบรม: ห้องประชุม 130 บริษัท บางจาก ศรีราชา จำกัด (มหาชน)

วิทยากร: สอ.เกียรติศักดิ์ มาสุข, นายพิทักษ์ อินทวงศ์, นายธีรศักดิ์ นิลกิลชนา

No.	ชื่อ	นามสกุล	LAN ID	Payroll Number	หน่วยงาน	ลงชื่อ
1	ศุภกร	นันทะ	SKAEWMA	26009258	TSS	
2	หทัยวรรณ	ศรียาก	HSRIYAK	26008782	TSS	
3	วิมล	นุชเนื่อง	WNUCHNU	26009475	CMS	
4	ราชันย์	จินดา	RCHINDA	26007467	I/E/A	
5	ไธรัตน์	อำนาจเจริญกุล	TRR	26001165	Lab	
6	วิชัย	พงศ์ตากุล	VPL	26001580	Lab	
7	ปราณี	สิมาเลาเตา	PSIMALA	26009474	MES	
8	พินธกานต์	สุประทุม	PSUKPRA	26007119	PES	
9	ณัฐกร	นรินทร์	NBORER	26009103	PES	
10	มรกต	พินแดง	MPHANDA	26009421	S1	
11	บรรณินท์	แจ้งบรรณ	BJAENG	26008956	S1	
12	ธรรมสิทธิ์	สุทา	TSUTHA7	26008957	S1	
13	สมยศ	ซังโฆวงษ์	SICHANG	26008958	S1	
14	อำพล	แดงสุวรรณ	ADANGSU	26009435	S2	
15	เอกภาพ	นุ่งงาม	AMUNGNG	26009417	S2	
16	ธีรรัตน์	โพธิ์โพธิ์	TPHOPAI	26009430	S2	
17	พชร	กฤษปณกุล	PKITPA1	26009433	S2	
18	ธนภิต	เจนจบจริง	TJENJOB	26008921	S3	
19	ธีรเดช	เหลื่องออน	TEERLON	26009428	S3	
20	อภิรัตน์	เหลื่องอน	ALUEABU	26009427	S3	
21	โอบาส	น้อยยศ	OMUONGY	26008927	S3	
22	สุนิสา	อนธรรมเจริญกุล	SANUTAM	26009425	SSH&E	
23	จักราฐ	ปรีดิศรี	ZER	26008640	MES	
24	บรรพต	มาลวงษ์	ZTD	26008639	MES	

ใบลงทะเบียนผู้รับการฝึกอบรม (Registration Form)

หลักสูตร : SAF-S24 (Thailand Law) ความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน สำหรับลูกจ้างทั่วไปและลูกจ้างเข้าทำงานใหม่

วันที่ : 20 พฤษภาคม พ.ศ.2567 เวลา 8.00-17.00 น. / ห้องประชุม โรงกลั่นน้ำมันบางจาก ศรีราชา

วิทยากร : นางสาวอัจฉราภรณ์ บุญดิลก - เจ้าหน้าที่แผนก SHE / Bangchak Sriracha Public Company Limited

No.	NAME	LASTNAME	THAI NAME	Person Lan Id	PAYROLL	SECTION	ลายเซ็น
25	Arnon	Khosungnoen	นายอาณนท โชสูงเนิน	AKHOSUN	26011627	LAB	
26	Tanapat	Dumrongsusakul	นายธนพัฒน์ ดำรงสุสกุล	TDUMRON	26011628	LAB	
27	Sittisak	Thaosuwan	สิทธิตศักดิ์ เกาสวรรณ	STHAOSU	26011629	LAB	
28	Peerawas	Suksiri	นายพีรวัส สุขศิริ	SRITH\PSUKSIR	26011630	CMS	
29	Kampol	Hadphukdee	กัมพล ฮาดพุกดี	KHADPHU	26011490	PES	
30	Kunasin	Yimnuch	นาย คุณาสิน อิมนุช	KYIMNU	26011755	RVA	
31	Kantanop	Ittiprasert	นาย กันตนาท อธิธิประเสริฐ	AP\KITIPR	26011487	MES	
32	Julaluk	Hongpant	นางสาว จุฬาลักษณ์ หงษ์พันธุ	AP\JHONGPA		PES	
33	Kantisa	Kachapol	นางสาว กานติศร คชาพล	AP\KKACHAP		TSS	
34	Ahit	Jusawan	นาย อาทิจ ฐิตินันท์	SRITH\AJUSWA	26011656	Process	

ใบลงทะเบียนผู้รับการฝึกอบรม (Registration Form)

หลักสูตร : SAF-S24 (Thailand Law) ความปลอดภัยอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน สำหรับลูกจ้างทั่วไปและลูกจ้างเข้าทำงานใหม่

วันที่ : 20 พฤษภาคม พ.ศ.2567 เวลา 8.00-17.00 น. / ห้องประชุม โรงกลั่นน้ำมันบางจาก ศรีราชา

วิทยากร : นางสาวอัจฉราภรณ์ บุญดิลก - เจ้าหน้าที่แผนก SHE / Bangchak Sriracha Public Company Limited

No.	NAME	LASTNAME	THAI NAME	Person Lan Id	PAYROLL	SECTION	ลายเซ็น
13	Patharapon	Soathaisong	นาย ภัทรภณ เสาะโธสง	SRITH\PSOATHA	26011648	Process	
14	Phanuwat	Saipeng	นาย ภาณุวัฒน์ ทราญเบ็ง	SRITH\PSAIPEN	26011645	Process	
15	Somchai	Phetkanchanasakun	นาย สมชาย เพชรกาญจนสกุล	SRITH\SPHETKA	26011639	Process	
16	Suwijak	Jansawang	นาย สุวิจักขณ์ จันทรวงศ์	SRITH\SJANSAW	26011651	Process	
17	Tatipat	Piasri	นาย ตติภัทร ปิยะศรี	SRITH\TPIASRI	26011638	Process	
18	Thirawat	Chaisena	นาย ทิรวัฒน์ ชัยเสนา	SRITH\TCHAISE	26011652	Process	
19	Wongsa	Tathom	นาย วงศ์ศา ทาโถม	SRITH\WTATHOM	26011646	Process	
20	Chanunya	Promjanya	นางสาว ชณัญญา พร้อมจรรยา	SRITH\CPROMJA	26011634	CMS	
21	Nonraphat	Ruekmaneechai	นายธนรภัทร รุกขมณีชัย	SRITH\NRUEKMA	26011631	CMS	
22	Teerapat	Pimla	นายธีรภัทร พิมพลา	SRITH\TEPIMLA	26011632	CMS	
23	Thananun	Sriyodyor	นายธนานันท์ สิริยดยอ	SRITH\TSRIYOD	26011633	MES	
24	Wanat	Kanha	นายวณิชท์ กันหา	SRITH\WKANHA	26011626	MAS	

โรงกลั่นน้ำมันบางจาก ศรีราชา
 บริษัท บางจาก ศรีราชา จำกัด (มหาชน)
 กำนันชื้อการฝึกอบรม
 หลักสูตร : ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน
 สำหรับลูกจ้างทั่วไป และ ลูกจ้างเข้าทำงานใหม่
 วันที่อบรม : วันที่ 20 พฤษภาคม 2567
 ณ ห้องประชุม โรงกลั่นน้ำมันบางจาก ศรีราชา

เวลา	หัวข้อฝึกอบรม	วิทยากร
8.00-8.15 น.	ลงทะเบียน	[Redacted]
8.15-8.45 น.	Pre-Test	
8.45-10.15 น.	ความรู้เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน	
10.15-10.30 น.	พัก	
10.30-12.00 น.	กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน	
12.00-13.00 น.	พักรับประทานอาหารกลางวัน	อึ้งกรกรณ์ มุขยดีโลก
13.00-14.30 น.	ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน	อึ้งกรกรณ์ มุขยดีโลก
14.30-14.45 น.	พัก	อึ้งกรกรณ์ มุขยดีโลก
14.45-16.30 น.	ข้อบังคับว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัย และ สภาพแวดล้อมในการทำงาน(ต่อ)	อึ้งกรกรณ์ มุขยดีโลก
16.30-17.00 น.	Post-Test	อึ้งกรกรณ์ มุขยดีโลก



บริษัท บงกช ศรีราชา จำกัด (มหาชน)
สำนักงานใหญ่ : 319/21-29 ถนนสุขุมวิท
แขวงคลองเตย เขตคลองเตย กรุงเทพมหานคร 10110
โทรศัพท์ : 0 234 7199
โทรสาร : 0 234 7199
เว็บไซต์ : www.bscc.co.th

Bangchak Sriracha Public Company Limited
Head Office : 319/21-29 Rama V Road,
Sung Tum, Nong Toey District, Bangkok 10110
Tel : +66 234 7199
www.bscc.co.th

ที่ บพ. 028/2567

วันที่ 23 มกราคม 2567

เรื่อง แจ้งรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตรายในสถานประกอบการ
เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดชลบุรี
สิ่งที่ส่งมาด้วย 1.เอกสารข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย
2.แบบการประเมินความเสี่ยงต่อสุขภาพ

ตามที่กระทรวงแรงงาน ได้ออกกฎกระทรวงเรื่อง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และ
ดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2566
ให้มีการรายงานรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตราย

โรงกลั่นน้ำมันบงกช ศรีราชา และคลังน้ำมันบงกช ศรีราชา บริษัท บงกช ศรีราชา จำกัด
(มหาชน) ขอแจ้งเอกสารแสดงรายละเอียดข้อมูลความปลอดภัยของสารเคมีอันตรายในสถานประกอบการ
ที่รายการสารเคมีอันตรายตามตารางด้านล่างนี้ มาเพื่อให้เป็นไปตามกฎหมายกำหนด

ลำดับที่	รายชื่อสารเคมีอันตราย
1	RECOR 375

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ได้รับเอกสาร/ต้นฉบับไปแล้ว

(ลงชื่อ).....

(..... น.ส. ฝ.ฝ.)

วันที่...../...../.....

ขอแสดงความนับถือ

(นามสมมุติ รวมก่อนทอง)

ผู้รับมอบอำนาจ

BANGCHAK SRIRACHA PUBLIC COMPANY LIMITED

แบบตามใบแจ้งฯ ก.เรียนแบบแจ้งฯ ก.ขอเรียน
ติดต่อ : สุทธิรักษ์ ทรัพย์
โทรศัพท์ : 031-23711 / โทรสาร : 031-42005



Chemtech Innovation Company Limited
333/31 Moo 2, Mueangphong, Phukdaeng, Rayong 21140
Tel : 033 650 196

เอกสารข้อมูลความปลอดภัย
Safety Data Sheet
RECOR 375
ข้อมูลทั่วไป (Product and Company Identification)

1.1 รายนามผลิตภัณฑ์ : RECOR 375
ประเภทสินค้า : ของเหลว
1.2 รายละเอียดของผู้จัดจำหน่าย :
ผู้จัดจำหน่าย : Chemtech Innovation Co., Ltd.
ที่อยู่ : 333/37 Mueangphong, Phukdaeng, Rayong 21140
เบอร์โทรศัพท์ : 033-650-796

2. ข้อมูลระบุความเป็นอันตราย (Hazards Identification)
คำจำกัดความของผลิตภัณฑ์ : สารผสม
ความเป็นอันตรายอื่นที่ไม่ได้ผลในการจำแนกประเภท : ไม่มี

ชื่อสารประกอบ	%โดยน้ำหนัก	Cas Number
Quaternary Ammonium Compound	5-10	71487-00-8
Water	90-95	7732-18-5

3. ส่วนประกอบที่มีอันตราย (Hazardous Components)
Quaternary Ammonium Compound

4. การปฐมพยาบาล (First aid measures)
หากสูดดม : ในกรณีสูดดม ให้ส่งผู้ที่สูดดมไปยังบริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ 15 นาที และรับความช่วยเหลือ
หากกลืนกิน : ห้ามทำให้อาเจียน เว้นแต่จะได้รับคำแนะนำจากบุคลากรทางการแพทย์ ห้ามมิให้จิบน้ำ
หากถูกผิวหนัง : ในกรณีสัมผัสผิวหนัง ให้ล้างผิวหนังที่สัมผัสด้วยน้ำและสบู่ปริมาณมาก ล้างเสื้อผ้าและรองเท้าที่สวม
หากถูกตา : แพทย์หากมีอาการ และชักเสื่อให้รีบนำส่งแพทย์
หากถูกผิวหนัง : แพทย์หากมีอาการ และชักเสื่อให้รีบนำส่งแพทย์
หากถูกผิวหนัง : แพทย์หากมีอาการ และชักเสื่อให้รีบนำส่งแพทย์
หากถูกผิวหนัง : แพทย์หากมีอาการ และชักเสื่อให้รีบนำส่งแพทย์

๕ ความเสี่ยงต่อความปลอดภัยและสุขภาพ (Fire and Explosion Hazards)

อุณหภูมิ: $> 98^{\circ}\text{C}$

สำนักงานเฉพาะ ดงายไต้จ้อ 9

สารคดีพิเศษ สารคดีพิเศษ "โพม หรือคาร์บอนไดออกไซด์"

.....⁽⁹⁾..... (Accidental Release Measures)

ด้วยเหตุนี้...

การขับไล่/การทิ้ง: ทหาตามจดลัที่ทกทห้ โดยปฐิตานอัตรวม ปักกาสาสนจเีใช้ใญ่ภาษาเพี
เพาสนะสาห์บการก่าจัด ทลึคเีฟกการสรวณาทเีมีใญ่มาก ก่าจัดแล่งก่าเีนปราคา
นั้พเีตามเีปอเีองก่าก่า
นั้พเีตามเีปอเีองก่าก่า

7. การใช้งานและการจัดเก็บ (Handling and Storage)

การจัดการ
 สัมมนาเพื่อจัดหาแหล่งการค้าใช้งาน, ลดการเกิดผลกระทบของสินค้าเกษตร (ของผล/ใบ) และอาจ
 กับตลาด ไม้หวัด และเชื้อรา, ภาชนะพลาสติกจะเปลี่ยนจากกล่องพลาสติกเป็นถุงพลาสติก (ของผล/ใบ) และอาจ
 เป็นอันตรายได้ ควรพิจารณาให้แน่นอน, หลีกเลี่ยงการกินกับและการดูดนม เมื่อใช้งานให้มีการวาง
 อากาศเพียงพอ ห้ามอัดแรงดัน, ถัด, เชื่อม, บล็อก, จะ, บด, หรือใช้ภาชนะเปล่า, เส้นใต้กับตามข้อ
 หมายเหตุ: พืชบางชนิด

ประกายไฟ หรือปลวไฟ

ท้าวเอกชัยได้ขอรับ

8. ส่วนฐานความปลอดภัย/การควบคุม/การป้องกันส่วนบุคคล (Exposure controls/ personal/ protection)

การควบคุมหน่วยวิศวกรรม: พัฒนาระบบอากาศและบริการไฟฟ้าอื่นๆ จะต้องไม่ขัดขวางไฟแฟลชและการออกแบบที่

ความเค็มเพื่อควบคุมระดับความเค็ม

มาตรฐานป้องกัน:

ทำความเข้าใจในบริเวณที่มีการระบาย

อากาศได้ดี

[illegible]

๓.๑๔๔. ฝึกอบรมบุคลากร

๑ คุณสมบัติทางกายภาพและทางเคมี (Physical and Chemical Properties)

ลักษณะทางกายภาพ : น้ำตาลใส

กลั่น : เสกด้วย

pH: 6.0-8.0

จุดหลอมเหลว : 150 °C ความหนาแน่น (Density) 20°C): 1.10±0.05

10 ความคงตัวและการเกิดปฏิกิริยา (Stability and Reactivity)

ความคงตัว: มีความเสถียรภายใต้สภาวะการใช้งานและภาคีบริษัทฯตามปกติ

เชิงปริมาณ: หลักการคำนวณผลกับสารออกซิไดเซอร์

อันตราายที่เกิดจากการสลายตัว: การเผาไหม้ที่สมบูรณ์จะปล่อยก๊าซไนโตรเจน ไนโอเจนและไฮโดรเจน ออกมาโดยไม่เป็นพิษ

ฟอสซิลเชื้อเพลิง: สารประกอบอินทรีย์ที่ถูกฝังไว้ใต้ดินเป็นเวลาหลายล้านปี และถูกบีบอัดจนกลายเป็นถ่านหิน น้ำมัน และก๊าซธรรมชาติ

11. ข้อมูลด้านพิษวิทยา (Toxicological Information)

ข้อมูลเกี่ยวกับองค์ประกอบและพิธีกรรมของสารที่ลำเต็งถิ่น
ทางปาก: เมื่อพูดถึงถิ่นนี้ ทำให้จดจำ อากครลันได้ D₅₀ (หมู่) = 780 มก./กก.
ผลกรบนที่ป่า: รสชาติเผ็ดร้อนๆ ฝืดๆ และระบบทางเดินหายใจ
อาการแพ้:

- 1) รายละเอียดต่อวงตา ระบบทางเดินหายใจ และผิวหนัง
- 2) หากรับประทานเข้าไปในปริมาณมากอาจทำให้ระบบเดินหายใจป่วนได้ ปัสสาวะเป็นเลือด และคลื่นไส้จัด รสเลือดปนเนื่องจากมีการเปลี่ยนแปลงของพลาสมาโปรตีนได้

12. ข้อมูลผลกระทบของระบบนิเวศน์ (Ecological Information)

ข้อมูลเกี่ยวกับองค์ประกอบและพิษวิทยาของสารที่คล้ายคลึงกัน

- ต้องทำการบำบัด และทำให้มีนิเวศทางก่อนปล่อยลงสู่สิ่งแวดล้อม
- สารเคมีในน้ำทำให้ COD ในน้ำสูง และทำให้ค่า DO ต่ำลง
- สาเหตุมีผลกระทบต่องานสิ่งมีชีวิตในน้ำ รวมถึงจุลินทรีย์ที่ใช้ในการบำบัดน้ำ
- สาเหตุมีผลต่อการเจริญเติบโตของพืช และสัตว์น้ำชนิดอื่น
- สารเคมีส่งผลต่อการย่อยสลายทางชีวภาพของอินทรีย์ ทำให้กลายเป็นพิษ ทำให้กลายเป็นสารพิษตกค้างในห่วงโซ่อาหาร
- สารเคมีส่งผลต่อการทำงานของระบบนิเวศของน้ำ

13. คำนึงถึงผลกระทบในการกำจัด (Disposal Considerations)

ผลิตภัณฑ์ที่แนะนำถือเป็นของเสีย ให้กำจัดทิ้งตามข้อบังคับท้องถิ่น

SDS Expiry Date: 05/10/2027



บริษัท บงกช ศรีราชา จำกัด (มหาชน)
Bangchak Sriracha Public Company Limited
Head Office : 375/27-28 Rama IV Road,
Klong Toey, Klong Toey District, Bangkok 10110
Tel : +66 218 3999
www.bscc.co.th

Hazard
Statements
Changed?
☒ Yes
☒ No

GBS Pictogram
changed?
☒ Yes
☒ No

Attach new
SDS/other
documents here

Comments:

Close

☒ Show history logs

19/01/2024 03:40 AM Emailed PSIMS Admin to update information in form.
19/01/2024 03:40 AM Emailed Initiator to Inform request is fully endorsed.
19/01/2024 03:40 AM Approved by ENV Reviewer Udom, Tanya
Raw Data: Udom, Tanya (Approve) 17/01/2024 03:32 AM - 19/01/2024 03:40 AM
(Udom, Tanya)
19/01/2024 03:14 AM Approved by IH Reviewer Taweeyat, Tanaphorn
Raw Data: Taweeyat, Tanaphorn (Approve) 17/01/2024 03:32 AM - 19/01/2024 03:14 AM
(Taweeyat, Tanaphorn)

ที่ บค. ๑๓๔/๒๕๖๗

วันที่ ๑๐ พฤษภาคม ๒๕๖๗

เรื่อง ขอส่งรายงานผลการตรวจวัดความร้อน
เวียน สวัสดิการและศูนย์เครื่องมือวิจัยเขตชลบุรี
อ้างถึง กฎกระทรวงกำหนดมาตรฐานในการบริหารและการจัดการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย
และสภาพแวดล้อม ในการทำงานเกี่ยวกับความร้อน แสงสว่าง และเสียง พ.ศ. ๒๕๕๔
สิ่งที่ส่งมาด้วย รายงานผลการตรวจวัดความร้อน

ตามที่คณะกรรมการฯ อ้างถึง หมวด ๕ ข้อ ๑๔ วรรค ๑ นายจ้างต้องจัดให้มีการตรวจวัดและวิเคราะห์
สภาวะการทำงานเกี่ยวกับระดับความร้อน แสงสว่าง หรือเสียงภายในสถานประกอบการ และการ ข้อ ๑๔ ให้
นายจ้างจัดทำรายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานตามแบบที่อธิบดีประกาศกำหนด พร้อมจัดส่ง
รายงานดังกล่าวต่ออธิบดีหรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมายในสามสิบวัน นับแต่วันที่ได้รับผลการตรวจวัด และเก็บ
รายงานผลการตรวจวัดและวิเคราะห์สภาวะการทำงานดังกล่าวไว้ ณ สถานประกอบการ เพื่อให้นักวิทยาศาสตร์
ความปลอดภัยสามารถตรวจสอบได้

บัดนี้ โรงกลั่นน้ำมันบางจาก ศรีราชา บริษัท บางจาก ศรีราชา จำกัด (มหาชน) ได้ดำเนินการตรวจวัด
ความร้อนเรียบร้อยแล้ว จึงขอส่งรายงานผลการตรวจวัดดังกล่าว ให้สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน
จังหวัดชลบุรี มาพิจารณาเพื่อโปรดทราบ

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นายสมบุญ รวมก้อนทอง)
ผู้รับมอบอำนาจ

BANGCHAK SRIRACHA PUBLIC COMPANY LIMITED

แนบตามใบแจ้ง อธิษฐานยืนยันผล
พยานที่ ๓ มุขบุตร
bkrifid cosedchris

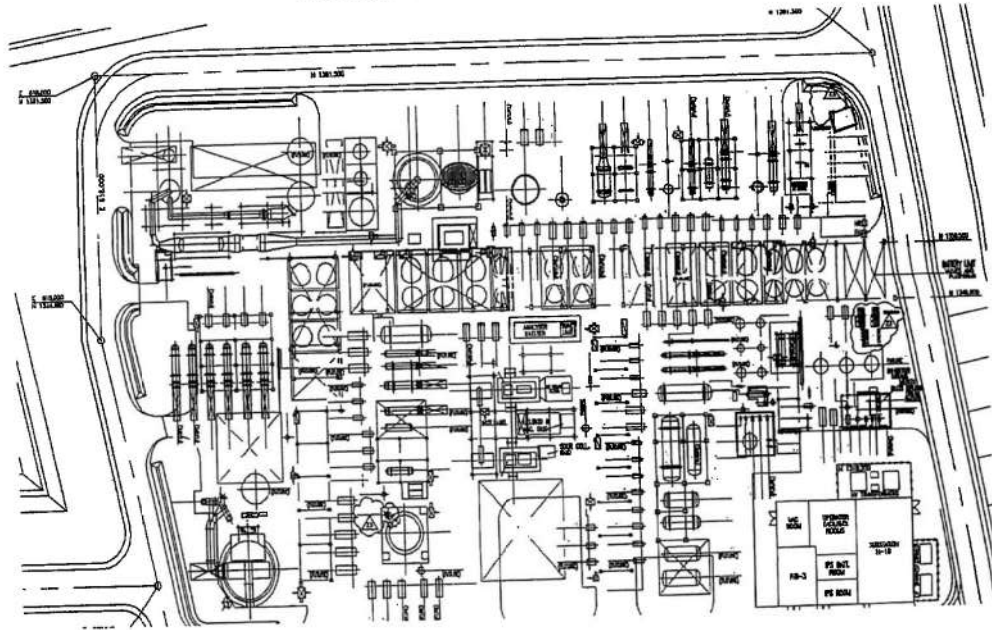
ใบ อธิษฐาน/ยืนยันผล

(ลงชื่อ) _____

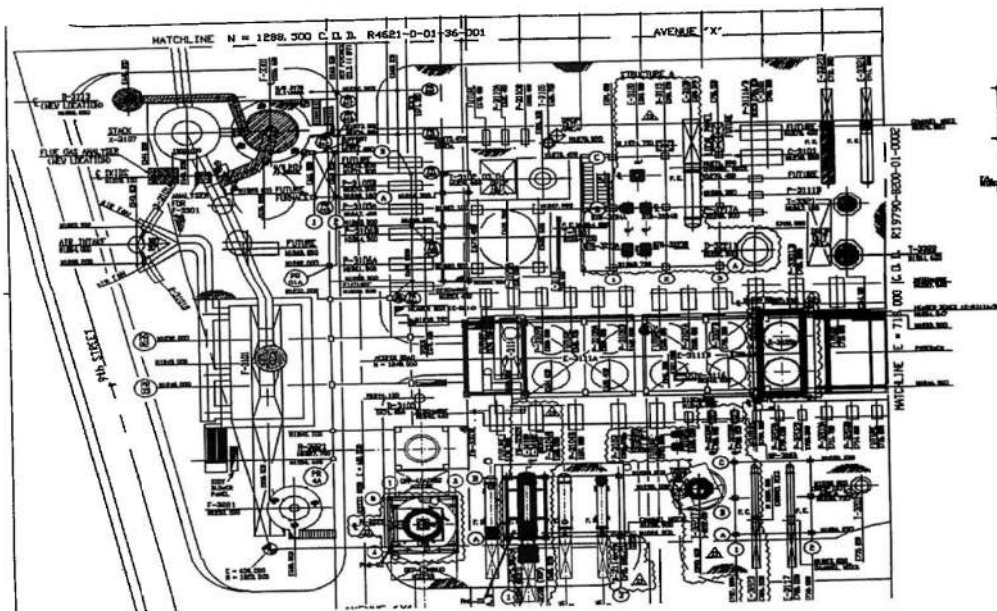
(.....)

วันที่ ๑๑ พค ๒๕๖๗

แผนผังบริเวณที่ดำเนินการตรวจวัดความร้อน
กระบวนการผลิตการกระบวนการผลิต S2 / หน่วย FCCU



แผนผังบริเวณที่ดำเนินการตรวจวัดความร้อน
กระบวนการผลิตการกระบวนการผลิต S2 / หน่วย APS-2





Certificate of Calibration

Customer : Bangkok Srinach Public Company Limited.
Name :
Address : 118 Moo 2, Thungakhula, Si Racha, Choburi 20230

Certificate No : 24-TPM-071
Request No : Req-2024-0216
Page : 1/2

Unit Under Calibration Details

Calibration Parameter : Temperature
Instrument Name : Area Heat Stress Monitor
Manufacturer : 3M
Model : QT-34
Serial Number : TEND00020
Resolution : 0.1 °C
ID Number :
Range Calibration : 30 °C to 40 °C
Type of Sensor : RTD
Sensor Diameter (mm) : 4.5
Calibration Position (mm) : 67.5
Instrument Status : Used

Calibration Environment and Details

Temperature : 23 °C ± 3 °C
Humidity : 55% RH ± 15% RH
Received Date : 30 January 2024
Calibrated Date : 2 February 2024
Calibration Procedure : In-house method (CV-TPM-01) by comparison with Standard Thermometer.

Reference Standard : Digital Thermometer with Sensor, Manufacturer: GINGGOINGGO, Model GT11 / RTD100, SN: 08000057, ID: 02-TPM4 Which was calibrated on 27 February 2023, Calibration Certificate No.: QR23-0494

Traceability : This Certificate is traceable to SI Unit through Quality Reborn Co., Ltd., NSC-ONSC Accreditation No.: Calibration 0292

Note

The reported uncertainty is based on standard uncertainty multiplied by the Coverage Factor k=2, providing a level of confidence approximately 95 %.

Approved By :
Mr. Noppadol Luangart
Technical Manager
Issue Date : 2 February 2024



Certificate No : 24-TPM-071
Request No : Req-2024-0216
Page : 2/2

Result of Calibration :

UUC Sensor	Standard Temperature (°C)	UUC Reading (°C)	Correction (°C)	Uncertainty (°C)
WET	30.034	29.9	+0.1	0.13
	35.038	34.9	+0.1	0.13
	40.038	39.9	+0.1	0.13
DRY	30.035	29.9	+0.1	0.13
	35.036	34.9	+0.1	0.13
	40.039	39.8	+0.1	0.13
GLOBE	30.034	29.8	+0.2	0.13
	35.037	34.8	+0.2	0.13
	40.038	39.8	+0.2	0.13

End of Certificate

Calibrated By :
Mr. Sittichok Jimpakornchai



แบบฟอร์มสำหรับยื่นคำขอคืนภาษีเงินได้

ชื่อ บริษัท อีเอสเอส (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน)
วันที่ 11 เดือน มิถุนายน พ.ศ. 2551

1. จ้างเหมา (บุคคลธรรมดา) บริษัท อีเอสเอส (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โดยให้กู้เงิน 100 ล้านบาท
2. จ้างเหมา (บุคคลธรรมดา) บริษัท อีเอสเอส (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โดยให้กู้เงิน 100 ล้านบาท
3. จ้างเหมา (บุคคลธรรมดา) บริษัท อีเอสเอส (ประเทศไทย) จำกัด (มหาชน) โดยให้กู้เงิน 100 ล้านบาท

ข้าพเจ้าขอรับรองว่า ข้อมูลข้างต้นเป็นความจริงและเป็นปัจจุบัน

นางสาว...
(นางสาว...)
นางสาว...
นางสาว...
นางสาว...

บริษัท อีเอสเอส (ประเทศไทย) จำกัด
AJINOMOTO CO., (THAILAND) LTD.
111, 112, 113, 114, 115, 116, 117, 118, 119, 120, 121, 122, 123, 124, 125, 126, 127, 128, 129, 130, 131, 132, 133, 134, 135, 136, 137, 138, 139, 140, 141, 142, 143, 144, 145, 146, 147, 148, 149, 150, 151, 152, 153, 154, 155, 156, 157, 158, 159, 160, 161, 162, 163, 164, 165, 166, 167, 168, 169, 170, 171, 172, 173, 174, 175, 176, 177, 178, 179, 180, 181, 182, 183, 184, 185, 186, 187, 188, 189, 190, 191, 192, 193, 194, 195, 196, 197, 198, 199, 200, 201, 202, 203, 204, 205, 206, 207, 208, 209, 210, 211, 212, 213, 214, 215, 216, 217, 218, 219, 220, 221, 222, 223, 224, 225, 226, 227, 228, 229, 230, 231, 232, 233, 234, 235, 236, 237, 238, 239, 240, 241, 242, 243, 244, 245, 246, 247, 248, 249, 250, 251, 252, 253, 254, 255, 256, 257, 258, 259, 260, 261, 262, 263, 264, 265, 266, 267, 268, 269, 270, 271, 272, 273, 274, 275, 276, 277, 278, 279, 280, 281, 282, 283, 284, 285, 286, 287, 288, 289, 290, 291, 292, 293, 294, 295, 296, 297, 298, 299, 300, 301, 302, 303, 304, 305, 306, 307, 308, 309, 310, 311, 312, 313, 314, 315, 316, 317, 318, 319, 320, 321, 322, 323, 324, 325, 326, 327, 328, 329, 330, 331, 332, 333, 334, 335, 336, 337, 338, 339, 340, 341, 342, 343, 344, 345, 346, 347, 348, 349, 350, 351, 352, 353, 354, 355, 356, 357, 358, 359, 360, 361, 362, 363, 364, 365, 366, 367, 368, 369, 370, 371, 372, 373, 374, 375, 376, 377, 378, 379, 380, 381, 382, 383, 384, 385, 386, 387, 388, 389, 390, 391, 392, 393, 394, 395, 396, 397, 398, 399, 400, 401, 402, 403, 404, 405, 406, 407, 408, 409, 410, 411, 412, 413, 414, 415, 416, 417, 418, 419, 420, 421, 422, 423, 424, 425, 426, 427, 428, 429, 430, 431, 432, 433, 434, 435, 436, 437, 438, 439, 440, 441, 442, 443, 444, 445, 446, 447, 448, 449, 450, 451, 452, 453, 454, 455, 456, 457, 458, 459, 460, 461, 462, 463, 464, 465, 466, 467, 468, 469, 470, 471, 472, 473, 474, 475, 476, 477, 478, 479, 480, 481, 482, 483, 484, 485, 486, 487, 488, 489, 490, 491, 492, 493, 494, 495, 496, 497, 498, 499, 500, 501, 502, 503, 504, 505, 506, 507, 508, 509, 510, 511, 512, 513, 514, 515, 516, 517, 518, 519, 520, 521, 522, 523, 524, 525, 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533, 534, 535, 536, 537, 538, 539, 540, 541, 542, 543, 544, 545, 546, 547, 548, 549, 550, 551, 552, 553, 554, 555, 556, 557, 558, 559, 560, 561, 562, 563, 564, 565, 566, 567, 568, 569, 570, 571, 572, 573, 574, 575, 576, 577, 578, 579, 580, 581, 582, 583, 584, 585, 586, 587, 588, 589, 590, 591, 592, 593, 594, 595, 596, 597, 598, 599, 600, 601, 602, 603, 604, 605, 606, 607, 608, 609, 610, 611, 612, 613, 614, 615, 616, 617, 618, 619, 620, 621, 622, 623, 624, 625, 626, 627, 628, 629, 630, 631, 632, 633, 634, 635, 636, 637, 638, 639, 640, 641, 642, 643, 644, 645, 646, 647, 648, 649, 650, 651, 652, 653, 654, 655, 656, 657, 658, 659, 660, 661, 662, 663, 664, 665, 666, 667, 668, 669, 670, 671, 672, 673, 674, 675, 676, 677, 678, 679, 680, 681, 682, 683, 684, 685, 686, 687, 688, 689, 690, 691, 692, 693, 694, 695, 696, 697, 698, 699, 700, 701, 702, 703, 704, 705, 706, 707, 708, 709, 710, 711, 712, 713, 714, 715, 716, 717, 718, 719, 720, 721, 722, 723, 724, 725, 726, 727, 728, 729, 730, 731, 732, 733, 734, 735, 736, 737, 738, 739, 740, 741, 742, 743, 744, 745, 746, 747, 748, 749, 750, 751, 752, 753, 754, 755, 756, 757, 758, 759, 760, 761, 762, 763, 764, 765, 766, 767, 768, 769, 770, 771, 772, 773, 774, 775, 776, 777, 778, 779, 780, 781, 782, 783, 784, 785, 786, 787, 788, 789, 790, 791, 792, 793, 794, 795, 796, 797, 798, 799, 800, 801, 802, 803, 804, 805, 806, 807, 808, 809, 810, 811, 812, 813, 814, 815, 816, 817, 818, 819, 820, 821, 822, 823, 824, 825, 826, 827, 828, 829, 830, 831, 832, 833, 834, 835, 836, 837, 838, 839, 840, 841, 842, 843, 844, 845, 846, 847, 848, 849, 850, 851, 852, 853, 854, 855, 856, 857, 858, 859, 860, 861, 862, 863, 864, 865, 866, 867, 868, 869, 870, 871, 872, 873, 874, 875, 876, 877, 878, 879, 880, 881, 882, 883, 884, 885, 886, 887, 888, 889, 890, 891, 892, 893, 894, 895, 896, 897, 898, 899, 900, 901, 902, 903, 904, 905, 906, 907, 908, 909, 910, 911, 912, 913, 914, 915, 916, 917, 918, 919, 920, 921, 922, 923, 924, 925, 926, 927, 928, 929, 930, 931, 932, 933, 934, 935, 936, 937, 938, 939, 940, 941, 942, 943, 944, 945, 946, 947, 948, 949, 950, 951, 952, 953, 954, 955, 956, 957, 958, 959, 960, 961, 962, 963, 964, 965, 966, 967, 968, 969, 970, 971, 972, 973, 974, 975, 976, 977, 978, 979, 980, 981, 982, 983, 984, 985, 986, 987, 988, 989, 990, 991, 992, 993, 994, 995, 996, 997, 998, 999, 1000

วันที่ 2 มิถุนายน 2553

เรียน ท่านผู้อำนวยการศูนย์บริการและส่งเสริมการขาย บริษัท 3
เรื่อง แจ้งการขึ้นสภาพการจ้าง เจ้าหน้าที่ที่ความประพฤติไม่เหมาะสมกับบริษัท

บริษัท อีเอสเอส (ประเทศไทย) จำกัด สำนักงานใหญ่ ขอเรียนแจ้งให้ทราบว่า
นางสาว อังกรรัตน์ บุณยสิทธิ์ เจ้าหน้าที่ที่ความประพฤติไม่เหมาะสมกับบริษัท ประจำบริษัท
ออีเอสเอส (ประเทศไทย) จำกัด สำนักงานใหญ่ ซึ่งได้รับการแต่งตั้งเมื่อวันที่ 2 กรกฎาคม
พ.ศ. 2550 นั้น ได้มีสภาพการเป็นพนักงานของบริษัทแล้ว โดยมีผลตั้งแต่วันที่ 1 มิถุนายน พ.ศ.
2551 เป็นต้นไป

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

(นางสาว ศิริกุลวงศ์)
ผู้จัดการแผนกซื้อของขาย
ความประพฤติ และเสียชื่อเสียง

ส่วนงานคลัง
ได้เรียนมาแล้ว
นางสาว...
ผู้รับผิดชอบงาน





มหาวิทยาลัยมหิดล

หนังสือรับรองคุณวุฒิ

หนังสือสำคัญฉบับนี้ให้ไว้เพื่อแสดงว่า นางสาวจิราภรณ์ บุญสิงห์
รหัสประจำตัว ๘๐๐๘๗๖ PRSP/B สอบได้คะแนนเฉลี่ยวิชาวิทยาศาสตร์บัณฑิต
(สาขาวิทยาศาสตร์) คณะวิทยาศาสตร์ ประจำปีการศึกษา ๒๕๔๕ แล้ว
และสถานมหาวิทยาลัยได้มอบปริญญาให้ ตั้งแต่วันที่ ๒๓ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๔๐

ให้ไว้ ณ วันที่ ๒๔ เมษายน พ.ศ. ๒๕๔๐

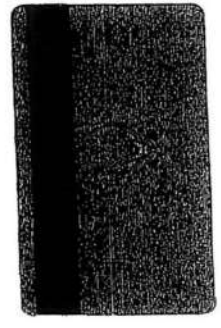


(เจตน์สิทธิ์ สะอาดงาม)
อธิการบดีมหาวิทยาลัยมหิดล

นางเจตน์สิทธิ์



(หนังสือรับรองฉบับนี้สมบูรณ์แล้ว) (หนังสือรับรองฉบับนี้สมบูรณ์แล้ว)



นางเจตน์สิทธิ์

นางเจตน์สิทธิ์ (นางเจตน์สิทธิ์ สะอาดงาม)

ผู้รับรอง

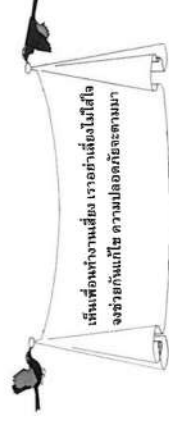
150821
[REDACTED]



հարցույթ

00177404

คิด-ก่อน-ทำ...เพื่อช่วยเพื่อน



เดือนมกราคม 2567 ประจำปี ๓
มีเรื่องผ่านการพิจารณา 60 เรื่อง
ตัดสิน 10 เรื่อง

ทุก ๆ หน่วยงานควรจะใช้ข้อมูลจากเพื่อนร่วมงานในการทำ Safety Talk เป็นประจำ
 สัปดาห์นี้ที่ส่งเรื่องมาและผ่านการพิจารณา จะได้รับรางวัลทุกสิ้นเดือน

วันที่ 15 มกราคม 2567 เวลา 09.40 น. ที่ TK-904 งานพัฒนาสองคนเสร็จแล้วแยกตัวและวิ่ง คนหนึ่งแยกออกมาด้วยตัวคนเดียวจนวิ่งเข้ามา คนอีกคนหนึ่งเข้าแยกตัววิ่ง จึงไปบอกทางนำ ถ้าเข้าไปทางบนจะจุดนี้จะมี Line of fire เสี่ยงพลยิงจะส่งเข้ามาโดยแบ่งทาง ทำให้มีคนจับได้ทั้งพักการยิงเสร็จแล้ว และนำให้กลับเพื่อมาทำงาน เขาได้สำรวจรอบจุดที่เตือน	จาก พลตรี พ. (AFI)
วันที่ 13 มกราคม 2567 เวลา 10.10 น. ที่ GTG-3001 เริ่มเมื่อส่วนงานมาไม่มีความจำเป็นทำงาน จึงจะยกมือให้ส่วนงานด้วย เพราะหวั่งอาจไปพบอุปกรณ์ยิงจึงมาถึงแยกตัวจุดจับได้ เขาได้สำรวจรอบจุด	จาก พลตรี พ. (BPE)
วันที่ 25 มกราคม 2567 เวลา 10.00 น. ที่ SBOU พบเมื่อส่วนงานกำลังจะยิงถึงทางสวนสัตว์สวนและชายฝั่ง แต่เราใส่อาวุธ 3M6003 จึงได้เตือนหัวหน้างานที่ทำงานในจุดและของ จะต้องใส่อาวุธ 3M2097 ป้องกัน และนำให้ไปเปลี่ยนให้ถูกต้อง เพื่อไม่ให้กลัวรอบจุดและกำหนดตำแหน่งกันนี้	จาก พลตรี พ. (CKC)
วันที่ 24 มกราคม 2567 เวลา 14.00 น. ที่ SBOU พบเมื่อส่วนงานทำงานใกล้สุด เขียว จึงมาอยู่ และเมื่อส่วนงานแยกตัวจะเข้าไปทางสวนสัตว์ใกล้ๆ จึงไปเตือนไม่ให้ทำงานทางซ้ายมือนี้ รอให้ทีมทำงานเกิดประกายไฟเสร็จก่อน เพราะลูกไฟอาจจะเข้ามาและเกิดไฟไหม้ได้ เพื่อรับทราบและได้กล่าวขอขอบคุณที่เตือน	จาก พลตรี พ. (CKC)
วันที่ 17 มกราคม 2567 เวลา 09.00 น. งานติดสติ JB ที่ CTW เพื่อส่วนงานกำลังจะยิงมีสติ โดยที่ไม่มีเสียงของทั้งสองข้าง จึงได้ให้เพื่อนและบอกให้ถือของของตัวเองด้วย และมีอีกข้างหนึ่งวิ่งยาวไปตลอดจุดและพื้นที่นี้ ลง มีสติ ป้องกันการจะยิงหรือยิงติดกันโดยมาก เช่น ขาได้ เพื่อรับฟังและนำตามคำแนะนำ	จาก พลตรี พ. (Denier)
วันที่ 24 มกราคม 2567 เวลา 10.30 น. ที่ G-851 เพื่อนพนักงาน บ. Kaeder ทำงานงานจับตัวและแยกตัวแยกไปกันด้วย จึงมีพนักงานให้พูดจนและแยกตัวด้วยว่าทำงานกับที่เข้ามาคือในจุดนี้เหมือนกัน เพื่อป้องกันการทำงานที่เหมือนกันและได้กล่าวขอบคุณ	จาก พลตรี พ. (KAEFER)
วันที่ 25 มกราคม 2567 เวลา 14.30 น. ที่ G-27 ขณะที่ทำงานที่ มีมือรับแทน บ. Denier ของจุดหลัง G-27 และได้ขอแยกตัวด้วย พอลดีมีมืออีกคนเข้ามางาน จึงได้แยกมือถืออาวุธด้วย เพราะอาจเกิดชนกันได้ และได้เข้าไปบอกทีมรับว่า ตอนนี้จะคอยระวังอยู่เพราะผมหลังและพื้นที่นี้โดยรอบข้างปลอดภัยจึงจะคอยให้ เราได้สำรวจรอบจุด	จาก พลตรี พ. (Gules)
วันที่ 19 มกราคม 2567 เวลา 16.00 น. งานติดสติหรือแยก 10 เห็นเพื่อนพนักงานทำงานโดยพล โขงให้ไปแยกจากชายฝั่ง จึงแนะนำให้ไปประจำแทนแทน เพราะถ้าไปประจำชายฝั่งแล้วจะเสี่ยงพลยิงและเสี่ยงพลไปแยกกันอยู่กันดี เพื่อไม่ให้ทำงานที่เหมือนกัน	จาก พลตรี พ. (MRT)
วันที่ 22 มกราคม 2567 เวลา 14.00 น. ได้เตือนเมื่อส่วนงานมาบริเวณ OP ขณะที่มีไม่ทำงานมาทำงานแล้ว และนำให้เข้าเสียงตามติดของจุดนี้ เพื่อป้องกันการทำงานที่เตือนแล้ว เพื่อไม่ให้ทำงานคำแนะนำแล้วและกล่าวขอบคุณ	จาก พลตรี พ. (PSS)
วันที่ 19 มกราคม 2567 เวลา 09.30 น. ที่ TK-3907 เห็นเพื่อนพนักงานจุดด้านซ้ายมือยิงปืนเข้าจุดออก ในขณะที่มีใช้ประจำและเข้ามา อาจทำให้ยิงด้วยและได้เข้ามาทางใต้กับมาจับหรือเสียงเข้าได้ และนำให้กลับและจับปืนด้วย 2 มือขณะทำงานจุดนี้ เพื่อไม่ให้ทำงานคำแนะนำที่จาก พลตรี พ. (UnitPh)	

คิดก่อนทำ...เพื่อช่วยเพื่อน

เห็นเพื่อนทำงานเสีย เราอย่าเสียใจ
จงรักกับใคร่ ควบไปอดกระต๊าม

เดือนมีนาคม 2567 ประจำปีคชพที่ 4
มีเรื่องผ่านการพิจารณา 141 เรื่อง
ดีเด่น 10

ทุกๆ หน่วยงานเราจะให้ข้อมูลจากเพื่อนช่วยเพื่อนเหล่านี้ในการทำ Safety Talk เป็นประจำ สำหรับผู้ที่ส่งเรื่องมาและผ่านการพิจารณา จะได้รับรางวัลทุกสิ้นเดือน

วันที่ 25 มีนาคม 2567 เวลา 08.30 น. ที่ New shop เพื่อเห็นพ้องกันงาน บ. ACC กำลังจะเอาชนะมันได้เสียให้หลุดจากภาพแทนไม่ได้ ขี้ขลาด เราได้ไปเสียไปให้จืดจางและบ่มารการเอื้อใจให้จืดจางให้มันหายไป เพราะหากมันมีใจจางๆไปก็ดีพอจะได้จนหมดภาพแทนเจ็บ เพื่อได้เล่าหา	ชบ.คุณ	จาก Nirai P. (EAS)
วันที่ 18 มีนาคม 2567 เวลา 15.30 น. ขณะไปทำงานผ่านวันที่ Old shop เห็นเพื่อนพนักงานใหม่แทน MAS ก็ถึงจะเอาชนะไปเป็นบริเวณ CTW-1603 เพื่อที่ PM เขาได้หลังจากมอง NBS ไม่ถูกต้อง เพราะเขาได้สายกับต้นเดียว ผมจึงได้เรียกให้เขาพูดและแนะนำการสายไม้ที่ถูกต้องให้เขา พร้อมกับบอกอีกอันตรงบน ถ้าสายไม้ไปถูกต้อง		จาก Charonkiet N. (MES)
วันที่ 28 มีนาคม 2567 เวลา 10.00 น. ที่ B1 พบเห็นเพื่อนพนักงาน กำลังจะเดินขึ้นบันไดแล้วถือของไป จึงไปบอกเพื่อนที่เห็นว่ามีของไปเพื่อที่จะเดินออกไป อันตรงจากอาจจะผิดหลักเพราะเดินผิดก็ได้ เพื่อเพื่อนทำงานปฏิบัติตามและกลัวว่าเพื่อนคน		จาก สมเกียรติ (ACC)
วันที่ 6 มีนาคม 2567 เวลา 08.35 น. รวดเร็วกว่าที่ TK-981 เห็นเพื่อนร่วมงานคนหนึ่ง เขาทำใจจะลงมือเรื่องเร่งด่วนๆ ใจดำแต่มีสมาธิอยู่ในใจก็เลยถามว่า ผมจึงได้วิ่งไล่ตามให้เขาไปก่อนที่เขาจะลงมือแล้วเขาบอกว่าผมได้ เพราะสายอื่นที่หวนไปถูกแทนเจ็บ เราจึงจะรีบเร่งลงมือทันทีในกอง		จาก กุศล ค. (AP)
วันที่ 25 มีนาคม 2567 เวลา 10.20 น. ที่ TK-904 พบเห็นเพื่อนงานผู้พบพบงานบริษัทเดียวกัน เขามาในที่ที่ทำงานแล้ว แต่เขาไม่ได้ใส่สายป้องกันสายเครื่องใช้แล้วเขาไปบอกให้เขาไปบอกทันที เพราะเขาจะลงมือแล้วเขาไปให้ไปให้ถึงเร็วขึ้นนะ ผมถามว่า 904 เป็นเบรคได้ เพื่อนำด้านคำแนะนำทันที		จาก สุวรรณา น. (BPE)
วันที่ 6 มีนาคม 2567 เวลา 15.00 น. ที่ S1 CTW เพื่อร่วมงานคนหนึ่งมาเจอผมแล้วได้ถามผมจนหมด ผมพาไปที่เพื่อนร่วมงานและดูผมได้ไม่กระตือรือร้นจริงๆ จึงได้เตือนเขาให้เข้าไปกับพวกเครื่องอื่นอื่นๆ ให้รีบร้อน เพื่อนๆ และทำงานทันที		จาก ธวัชชัย ส. (Denier)
วันที่ 26 มีนาคม 2567 เวลา 11:10 น. ขณะเห็นเพื่อนกับเพื่อนอีกคนไปเล่นเครื่องหนึ่ง ว่ามันไม่ได้เบรค 5 ได้รู้ตัวรีบหนีมา บ. GAS ขึ้นมาอีกแล้วโดยไปให้รถของรถเข็นเข้าใกล้ ก็เลยจะรีบกับเพื่อนที่เห็นขยับ หลังจากที่เขาขับไปอยู่คนเดียวแล้วเสร็จ ขณะกับเพื่อนที่ที่รถ 28 ได้พบรถคันดังกล่าว จึงได้เข้าไปเตือนเขาไม่ให้รีบวิ่งและรวดเร็วแล้วอีก เพราะอาจเกิดอุบัติเหตุได้ เขาได้บอกผมและบอกว่าจะไม่ทำอีก		จาก นิวัฒน์ บ. (GUTS)
วันที่ 27 มีนาคม 2567 เวลา 10.00 น. ที่ TK-3907 ได้เห็นเพื่อนพนักงานคนหนึ่งเดินมาเจอที่รถคันนี้แล้วผมไปให้เข้าไปเป็นบริเวณนั้น เพราะอาจดูสิ่งของรกรุงรังจนถูกได้รับบาดเจ็บ เพื่อนคนหนึ่งและกำหนดที่เตือน		จาก สาธิต พ. (KAFFER)
วันที่ 25 มีนาคม 2567 เวลา 08.50 น. ที่ Pobox พบเห็นเพื่อนพนักงานใหม่ไปทำงานอยู่คนเดียวโดยไม่มี Coach และหัวหน้างาน ผมจึงได้เตือนเขาเกี่ยวกับเพื่อนพนักงานและบอกให้เขาไปบอกทันทีว่าผมได้บอกหัวหน้าแล้ว เขารับทราบและพูดว่าขอบคุณทันที รอให้ Coach กับมาทำงาน		จาก สุวัชร จ. (Unithol)
วันที่ 25 มีนาคม 2567 เวลา 10.00 น. ที่ B1 ขณะเรี่ยเรียงกับเขาได้เห็นเพื่อนพนักงานอีกคนกำลังทำงานบริเวณหน้าผม ผมจึงบอกให้เพื่อนพนักงานคนอื่นเข้ามาที่หน้าผมด้วย เพราะหากไม่พูดจนหากเกิดอุบัติเหตุการตกจากอาจทำให้เขาบาดเจ็บหนักกว่าผมเจ็บได้ เพื่อนพนักงานและหัวหน้าคำแนะนำ		

[illegible]